

25HBC5, 25HCE4 Thermopompes à un étage avec frigorigène Puron® 1 1/2 à 5 tonnes nominales



les experts à votre service™



Instructions d'installation

REMARQUE : Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel d'instruction avant de commencer l'installation.

CRITÈRES DE SÉCURITÉ

Une installation fautive, de mauvais réglages, des modifications inappropriées, un mauvais entretien, une réparation hasardeuse, ou une mauvaise utilisation peuvent provoquer une explosion, un incendie, une électrocution ou d'autres conditions pouvant infliger des dégâts matériels, des blessures, voire la mort. Contactez un installateur qualifié, un atelier de réparation, le distributeur ou la succursale pour obtenir des informations ou de l'aide. L'installateur qualifié ou l'entreprise de service doit impérativement utiliser des trousseaux et des accessoires autorisés par l'usine pour réaliser une modification sur le produit. Reportez-vous aux notices accompagnant les nécessaires ou accessoires lors de leur installation.

Respectez tous les codes de sécurité. Portez des lunettes de sécurité, des vêtements de protection et des gants de travail. Utilisez un chiffon humide pendant le brasage. Prévoyez avoir un extincteur à portée de main. Prenez connaissance de l'intégralité de ces instructions et respectez les messages d'avertissement et de prudence contenus dans les documents et affichés sur l'appareil. Consultez les codes locaux du bâtiment et l'édition courante du Code national de l'électricité (NEC) NFPA 70. Au Canada, reportez-vous aux éditions actuelles du code canadien de l'électricité CSA 22.1.

Sachez reconnaître les symboles de sécurité. Ceci est un symbole d'alerte de sécurité . Lorsque ce symbole est présent sur l'appareil et dans les instructions ou les manuels, cela signifie qu'il y a risque de blessures.

DANGER, AVERTISSEMENT et **MISE EN GARDE**. Ces mots sont associés aux symboles d'alerte de sécurité. Le mot **DANGER** indique les plus graves dangers qui **provoqueront** des blessures graves ou la mort. Le mot **AVERTISSEMENT** indique un danger **susceptible** d'occasionner des blessures graves, voire mortelles. L'expression **MISE EN GARDE** est utilisée pour indiquer les pratiques dangereuses qui **pourraient** provoquer des blessures mineures ou endommager l'appareil et provoquer des dommages matériels. Le mot **REMARQUE** met en évidence des suggestions qui **permettront** d'améliorer l'installation, la fiabilité ou le fonctionnement.

AVERTISSEMENT

RISQUE D'ÉLECTROCUTION

Ignorer cet avertissement pourrait provoquer de graves blessures, voire la mort.

Le sectionneur principal doit être placé sur **ARRÊT** (alimentation coupée) avant l'installation, la modification ou la maintenance du système. À noter que plusieurs sectionneurs pourraient être présents. Verrouillez et posez une étiquette de mise en garde appropriée sur le sectionneur.

AVERTISSEMENT

RISQUE D'EXPLOSION

Le non-respect de cet avertissement pourrait entraîner des blessures graves ou mortelles et des dommages matériels.

N'utilisez jamais de l'air ou des gaz renfermant de l'oxygène pour rechercher des fuites ou faire fonctionner un compresseur de frigorigène. Des mélanges pressurisés d'air ou de gaz renfermant de l'oxygène pourraient provoquer une explosion.

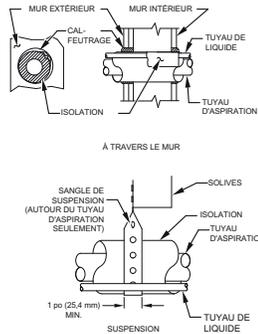


RECOMMANDATION CONCERNANT L'INSTALLATION

REMARQUE : Dans certains cas, des bruits dans l'espace de vie provoqués par des pulsations de gaz peuvent résulter d'une mauvaise installation.

1. Placez l'appareil loin des fenêtres, terrasses, etc. pour éviter que le bruit de fonctionnement incommode le client.
2. Assurez-vous que les diamètres des conduites de liquide et de vapeur conviennent à la capacité de l'appareil.
3. Acheminez les conduites de frigorigène aussi directement que possible en évitant tout coude ou angle non nécessaire.
4. Laissez un peu de distance entre l'appareil et la structure pour absorber les vibrations.
5. Lorsque vous acheminez les conduites de frigorigène à travers le mur, scellez l'ouverture au moyen d'un composé de caoutchouc de silicone résistant aux variations de température ou de tout composé de calfeutrage souple à base de silicone (voir figure 1).
6. Évitez tout contact direct des conduites avec des tuyaux d'eau, des gaines d'air, des solives de plancher, des poutres de cloisons et des cloisons/murs.

7. Ne suspendez pas les conduites de frigorigène provenant des solives et des goujons au moyen de fils rigides ou de sangles en contact direct avec les conduites (consultez la Figure 1).
8. Assurez-vous que l'isolant de la conduite est flexible et qu'il enveloppe complètement le tuyau de vapeur.
9. Au besoin, utilisez les sangles de suspension de 1 po (25,4 mm) de largeur qui correspondent à la forme de l'isolation des conduites (voir figure 1).
10. Isolez les colliers de suspension de l'isolant en utilisant des manchons métalliques pliés de sorte à ce qu'ils épousent la forme de l'isolant.



A07588

Fig. 1 – Installation des conduites

Lorsqu'il est raccordé au moyen d'un tuyau de 15 pi (4,57 m) fourni sur place ou en option par le fabricant, l'appareil extérieur contient la charge adéquate de frigorigène dans le circuit pour le fonctionnement avec les modules intérieurs AHRI approuvés par le fabricant. Vérifiez la charge de frigorigène. Reportez-vous à l'information afférente sur le couvercle du boîtier de commande ou à la section Vérification de la charge dans cette notice.

IMPORTANT : Le diamètre maximal de la conduite de liquide est de 3/8 po pour toutes les applications résidentielles, y compris celles dont les conduites sont longues.

IMPORTANT : Installez toujours le déshydrateur-filtre de conduite de liquide fourni par le fabricant. Commandez le filtre de rechange au distributeur ou à la succursale.

INSTALLATION

IMPORTANT : À compter du 1er janvier 2015, tous les systèmes biblocs et climatiseurs monoblocs doivent être installés en vertu des normes d'efficacité régionales émises par le Department of Energy (Département de l'énergie).

▲ MISE EN GARDE

RISQUE DE COUPURE

Ignorer cette mise en garde pourrait entraîner des blessures corporelles.

Les plaques de métal peuvent présenter des angles coupants ou des ébarbures. Soyez prudent et portez des vêtements appropriés et des gants lors de la manipulation des pièces.

Vérification de l'équipement et du lieu d'installation

Déballez l'appareil

Déplacez l'appareil vers son emplacement définitif. Enlevez le carton, en prenant soin de ne pas endommager l'appareil.

Inspectez l'équipement

Remplissez un formulaire de plainte auprès du transporteur avant l'installation si l'envoi est endommagé ou incomplet. Consultez la plaque signalétique de l'appareil, sur le panneau de coin. Elle contient des informations nécessaires à une bonne installation de l'appareil. Vérifiez la plaque signalétique de l'appareil pour vous assurer qu'il s'adapte bien aux spécifications des charges du chantier.

Montez l'appareil sur une dalle solide et à niveau

Si l'appareil doit être fixé à la dalle (codes locaux, conditions ambiantes), boulonnez celui-ci au travers des découpes fournies à cet effet sur son plateau. Consultez le schéma de montage de l'appareil (Figure 2) pour déterminer la taille du bac de base et l'emplacement des découpes.

Pour obtenir au besoin des détails supplémentaires au sujet des arrimages résistants aux ouragans et de la certification PE (Professional Engineer), communiquez avec votre distributeur.

L'installation sur un toit demande la mise en place d'une plateforme ou d'un châssis à niveau. Placez l'appareil sur un mur porteur et isolez l'appareil et les conduites de la structure. Disposez les organes de support pour obtenir une bonne répartition du poids de l'appareil et minimisez la transmission des vibrations à l'édifice. Consultez les codes locaux qui régissent les installations sur les toitures.

Les appareils à montage sur toit qui sont exposés à des vents de plus de 5 mi/h (8 km/h) peuvent nécessiter l'utilisation de dispositifs de protection contre le vent. Pour obtenir des renseignements supplémentaires au sujet de la construction des dispositifs de protection contre le vent, consultez le Manuel d'entretien des systèmes de climatiseurs et de thermopompes résidentiels biblocs.

REMARQUE : L'appareil doit être de niveau entre $\pm 2^\circ$ ($\pm 3/8$ po/pi, $\pm 9,5$ mm/m) selon les exigences du fabricant du compresseur.

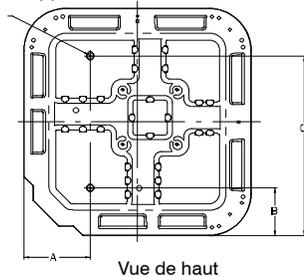
Exigences de dégagement

Lors de l'installation, laisser suffisamment d'espace pour les dégagements de circulation d'air, de câblage, le passage des conduites de frigorigène et la maintenance. Laissez un dégagement de 24 po (609,6 mm) à l'extrémité de service de l'appareil et un dégagement de 48 po (1219,2 mm) au-dessus de l'appareil. Pour assurer une circulation adéquate de l'air, vous devez maintenir un dégagement de 6 po (152,4 mm) sur un côté de l'appareil et de 12 po (304,8 mm) sur tous les autres côtés. Maintenez entre les appareils une distance de 24 po (609,6 mm), ou 18 po (457,2 mm) en l'absence de surplomb dans les 12 pi (3,66 m). Positionner l'appareil de sorte à ce que l'eau, la neige, la glace venant de la toiture ou des surplombs ne puissent pas tomber directement sur l'appareil.

REMARQUE : L'option de dégagement de 18 po (457,2 mm) décrite ci-dessus est approuvée pour les appareils installés en plein air avec grille métallique de protection de serpentin seulement. Dans le cas des appareils avec panneaux à volet, un écartement de 24 po (609,6 mm) est requis entre les appareils.

Dans le cas des applications à montage sur toit, positionnez l'appareil à au moins 6 po (152,4 mm) au-dessus de la surface du toit.

Diamètre de 3/8 po (9,53 mm)
Découpes d'arrimage dans le
bac de base (2)



Vue de haut

| BAC DE BASE DE L'APPAREIL Dimension po (mm) | EMPLACEMENTS DES DÉCOUPES DE FIXATION, po (mm) | | |
|--|---|-----------------|------------------|
| | A | B | C |
| 23 x 23 (585 x 585) | 7-3/4 (196,8) | 4-13/32 (111,9) | 18-1/32 (457,9) |
| 26 x 26 (660 x 660) | 9-1/8 (231,8) | 4 7/16 (112,7) | 21 1/4 (539,8) |
| 31-1/2 X 31-1/2 (800 x 800) | 9-1/8 (231,8) | 6-9/16 (166,7) | 24-11/16 (627,1) |
| 35 x 35 (889 x 889) | 9-1/8 (231,8) | 6-9/16 (166,7) | 28-7/16 (722,3) |

A05177

Fig. 2 – Emplacements des découpes d'arrimage

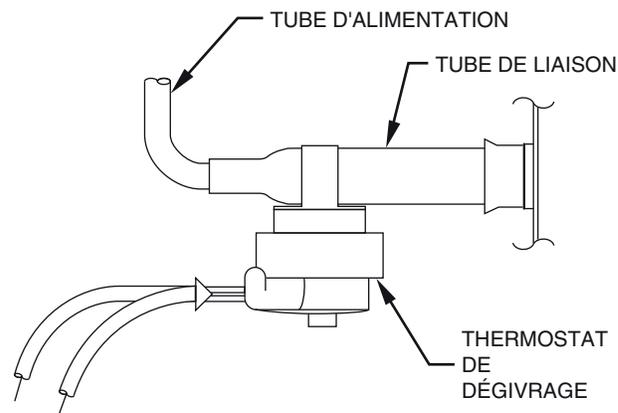
Température ambiante de service

La température extérieure minimale ambiante de fonctionnement en mode de refroidissement sans accessoire est de 55 °F (12,78 °C), et la température extérieure maximale ambiante de fonctionnement en mode de refroidissement est de 125 °F (51,67 °C). La température extérieure maximale ambiante de fonctionnement en mode de chauffage est de 66 °F (18,89 °C).

Vérification du thermostat de dégivrage

Vérifiez que le thermostat de dégivrage fonctionne correctement et qu'il est solidement fixé. Le système comporte un collecteur de liquide avec distributeur et tube d'alimentation raccordé au serpentin extérieur. Un tube de liaison de 3/8 po d'environ 2 po (50,8 mm) de longueur, se trouve à l'extrémité d'un des tubes d'alimentation (voir figure 3). Le thermostat de dégivrage est normalement monté sur ce tube de liaison. Veuillez noter qu'il n'y

a qu'un seul tube de liaison par collecteur de liquide, lequel est généralement situé dans le circuit inférieur.



A97517

Fig. 3 – Emplacement du thermostat de dégivrage

Surélévation de l'appareil

▲ MISE EN GARDE

RISQUE DE COMPROMETTRE LE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL

Le non-respect de cette mise en garde pourrait entraîner des dégâts matériels ou un mauvais fonctionnement de l'équipement.

Ne laissez pas de l'eau ou de la glace s'accumuler dans le bac de base.

Surélevez l'appareil en fonction du climat local et des provisions des codes locaux pour obtenir un dégagement suffisant au-dessus du niveau de neige attendu et assurer un drainage adéquat de l'appareil.

Tableau 1 – Utilisation des accessoires

| Accessoires | REQUIS POUR LES APPLICATIONS DE REFROIDISSEMENT À BASSE TEMPÉRATURE AMBIANTE (inférieure à 55 °F / 12,8 °C) | REQUIS POUR LES APPLICATIONS AVEC CONDUITES LONGUES* | REQUIS POUR LES APPLICATIONS EN BORD DE MER (moins de 2 mi / 3,22 km) |
|---|---|--|---|
| Accumulateur | Standard | Standard | Standard |
| Moteur du ventilateur avec roulement à billes | Oui† | Non | Non |
| Condensateur et relais, système de démarrage du compresseur | Oui | Oui | Non |
| Chauffe-carter | Oui | Oui | Non |
| Thermostat de gel d'évaporateur | Oui | Non | Non |
| Détendeur thermostatique avec dispositif d'arrêt d'urgence | Oui | Oui | Non |
| Relais d'isolement | Oui | Non | Non |
| Électrovanne de la conduite de liquide | Non | Consultez le guide des applications avec conduites longues | Non |
| Commande MotorMaster® ou pressostat de température ambiante basse | Oui | Non | Non |
| Pied de support | Recommandé | Non | Recommandé |

* Pour les installations de conduites de longueurs comprises entre 80 et 200 pi (24,38 et 60,96 m) et avec différentiel vertical de 20 pi (6,09 m), consultez les directives relatives à la tuyauterie résidentielle et aux conduites longues.

† Exigence supplémentaire pour commande de régulation à température ambiante basse (fonction de modulation complète) MotorMaster®.



Raccordement des conduites

▲ AVERTISSEMENT

RISQUE POUR L'ENVIRONNEMENT ET DANGER DE BLESSURES

Ignorer cet avertissement pourrait provoquer de graves blessures, voire la mort.

Dépressurisez et récupérez tout le frigorigène avant une réparation du système ou la mise au rebut définitive de l'appareil.

Utilisez tous les orifices d'entretien et ouvrez tous les dispositifs de régulation de débit, y compris les électrovalves.

▲ MISE EN GARDE

RISQUE DE DOMMAGES À L'APPAREIL

Le non-respect de cette mise en garde pourrait entraîner des dégâts matériels ou un mauvais fonctionnement de l'équipement.

Si une section de conduite de frigorigène est enterrée, la conduite doit avoir une montée verticale de 6 po (152,4 mm) au robinet de service. Vous pouvez enfouir jusqu'à 36 po (914,4 mm) de longueur de conduite de frigorigène sans précautions particulières. N'enfouissez pas plus de 36 po (914,4 mm) de longueur de conduite.

Les appareils extérieurs peuvent être raccordés aux sections intérieures au moyen d'ensembles de conduites accessoires ou de conduites de frigorigène de diamètre adéquat et en bon état fournis sur place. Les longueurs de conduite supérieures à 80 pi (24 m) pourraient engendrer des pertes substantielles de capacité et de rendement. Le suivi des recommandations fournies dans les *Directives relatives à la tuyauterie résidentielle et aux conduites longues* permettra de réduire ces pertes. Consultez le tableau 1 pour connaître les exigences relatives aux accessoires. Consultez le Tableau 2 pour connaître les diamètres des conduites à fournir sur place.

Il n'est pas permis d'enfouir une section de conduite supérieure à 36 po (914,4 mm).

Faites le vide à 500 microns si les conduites de frigorigène ou l'échangeur intérieur ont été exposés à l'atmosphère, afin d'éliminer les contaminants et l'humidité dans le système.

Appareil extérieur raccordé à un module intérieur approuvé par le fabricant

Lorsqu'il est raccordé au moyen d'un tuyau de 15 pi (4,57 m) fourni sur place ou en option par le fabricant et d'un déshydrateur-filtre fourni par le fabricant, l'appareil extérieur contient la charge adéquate de frigorigène dans le circuit pour le fonctionnement avec les modules intérieurs AHRI approuvés par le fabricant. Certains modules intérieurs pourraient nécessiter un certain degré de sous-refroidissement supplémentaire pour atteindre un rendement de chauffage optimal. À l'aide du tableau 5 ou 6 – Sous-refroidissement supplémentaire requis, vérifiez la charge de frigorigène pour assurer une efficacité maximale.

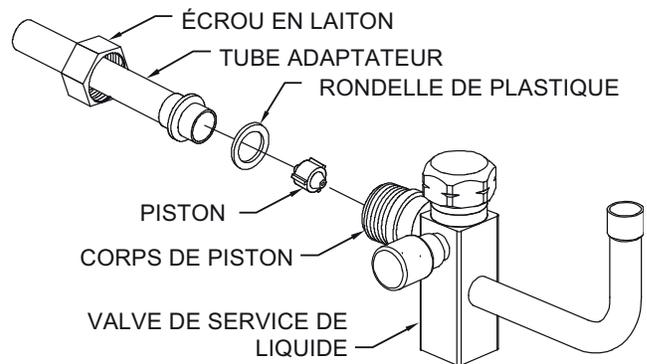
Valves de service

Les valves de service sont fermées et obturées en usine. Tous les appareils extérieurs sont expédiés avec une charge de frigorigène scellée dans l'appareil. Au risque de perdre la charge, gardez toutes les valves de service fermées jusqu'à ce que tous les travaux sur le circuit de frigorigène soient complétés. Laissez les bouchons en place jusqu'à ce que les conduites de l'installation soient prêtes à brancher.

Les thermopompes requièrent l'usage d'un piston de débit de frigorigène à l'intérieur de la valve de service de liquide, ceci pour garantir le bon fonctionnement du système en mode de chauffage. Au départ de l'usine, le piston est déjà en place dans la valve de service de liquide, lequel est provisoirement maintenu par un bouchon en plastique. Laissez le bouchon en plastique en place jusqu'à ce que les conduites de l'installation soient prêtes à brancher.

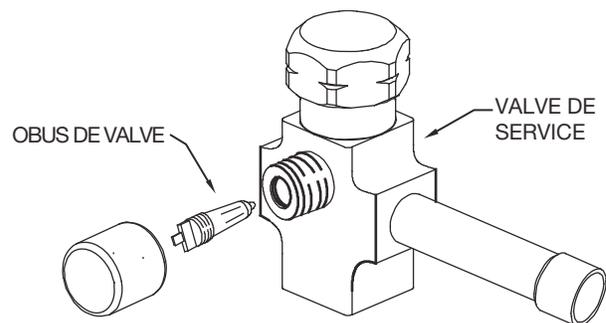
Consultez la figure 4 et observez les étapes y étant décrites pour procéder à l'installation du piston :

1. Retirez le bouchon en plastique qui retient le corps de piston dans la valve de service de liquide.
2. Vérifiez que le calibre du piston (frappé sur le côté du piston) correspond bien à la valeur indiquée sur la plaque signalétique de l'appareil. Réinstallez le piston dans la valve de service de liquide (peu importe le sens).
3. Un sachet en plastique attaché à l'appareil renferme un tube adaptateur en cuivre, un écrou en laiton et une rondelle en plastique.
4. Déposez la rondelle en plastique sur le siège à l'intérieur du corps de piston.
5. Posez l'écrou en laiton sur le tube adaptateur, puis logez le tube dans la valve de service de liquide. Serrez d'abord l'écrou à la main, puis, à l'aide d'une clé, serrez de ½ tour additionnel seulement, soit à 15 lb-pi (20,3 N.m). Un serrage excessif risquerait d'endommager la rondelle en plastique et le corps de piston de la valve de service.



A14235

Fig. 4 – Valve de service de liquide avec piston de mode de chauffage et tube adaptateur



A14236

Fig. 5 – Valve de service de vapeur

Raccords brasés

Raccordez le tuyau de vapeur au raccord des valves de service de vapeur de l'appareil extérieur (consultez le Tableau 2). Raccordez le tube de liquide à l'adaptateur de tube de la valve de service de liquide. Utilisez des conduites étudiées pour frigorigène.

⚠ MISE EN GARDE

RISQUE DE DOMMAGES À L'APPAREIL

Le non-respect de cette mise en garde pourrait entraîner des dégâts matériels ou un mauvais fonctionnement de l'équipement.

Lors du brasage, vous devez envelopper les valves de service dans un matériau de dissipation thermique tel qu'un chiffon humide.

Appliquez de la pâte absorbante de chaleur ou un produit dissipateur de chaleur entre la valve de service et le joint. Enveloppez les valves de service dans un matériau à dissipation thermique tel qu'un chiffon humide.

Après avoir enveloppé la valve de service dans un chiffon humide, brasez les raccords au moyen d'un métal d'apport argent ou non. N'effectuez pas un brasage tendre (avec métal d'apport dont la fusion est inférieure à 800 °F / 427 °C). Consultez les exigences des codes locaux.

REMARQUE : Certains appareils extérieurs possèdent un raccord mécanique au niveau du distributeur de liquide. Ce raccord n'est pas réparable sur place et ne doit pas être démonté.

REMARQUE : Pour la valve de service de liquide – brasez les conduites au tube adaptateur AVANT de boulonner l'adaptateur à la valve. Cette précaution permettra d'éviter une surchauffe pour ne pas endommager la rondelle en plastique ou le joint torique.

Pour la valve de service de vapeur – retirez l'obus de valve de l'orifice Schrader de la valve de service AVANT de braser. Cette précaution permettra d'éviter une surchauffe pour ne pas endommager les joints de la valve (voir la figure 5). Remettez l'obus de valve en place une fois l'opération de brasage terminée.

⚠ AVERTISSEMENT

RISQUE D'INCENDIE

Le non-respect de cet avertissement pourrait entraîner des blessures, la mort ou des dommages matériels.

Le frigorigène et le mélange d'huile pourraient s'enflammer et brûler lorsqu'ils s'échappent et atteignent le chalumeau de brasage. Assurez-vous que la charge de frigorigène a été totalement évacuée des côtés haute et basse pressions du circuit avant de braser des composants ou des conduites.

Nettoyez les extrémités des conduites à l'aide d'une toile d'émeri ou d'une brosse métallique. Retirez toute saleté ou tout débris.

Insérez les extrémités des conduites dans les tubes de liaison de la valve de service.

Appliquez de la pâte absorbante de chaleur ou un produit dissipateur de chaleur entre la valve de service et le joint. Enveloppez les valves de service dans un matériau à dissipation thermique tel qu'un chiffon humide.

Brasez les raccords au moyen d'un alliage Sil-Fos ou Phos-cuivre.

Tableau 2 – Raccords de frigorigène et diamètres recommandés des tuyaux de liquide et de vapeur (po)

| CAPACITÉ DE L'APPAREIL | LIQUIDE | | VAPEUR NOMINALE | |
|-------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|
| | Diamètre de raccordement | Diamètre des conduites | Diamètre de raccordement | Diamètre des conduites |
| 25HBC5, 25HCE4 | | | | |
| 18, 24 | 3/8 | 3/8 | 5/8 | 5/8 |
| 30, 36 | 3/8 | 3/8 | 3/4 | 3/4 |
| 42, 48 | 3/8 | 3/8 | 7/8 | 7/8 |
| 60 | 3/8 | 3/8 | 7/8 | 1 1/8 |
| 25HBC5 seulement | | | | |
| 37 | 3/8 | 3/8 | 3/4 | 3/4 |

* Les appareils sont évalués avec une installation de conduite de 25 pi (7,6 m). Consultez la fiche technique du produit pour obtenir les données de performances lors de l'utilisation d'installation de conduite de différentes capacités et longueurs.

Remarques :

1. N'utilisez pas de serpentins intérieurs à tube capillaire pour ces appareils.
2. Pour les installations de conduites de longueurs comprises entre 80 et 200 pi (24,38 et 60,96 m) horizontales ou de 20 pi (6,09 m) avec différentiel vertical de 250 pi (76,2 m) de longueur totale équivalente, consultez les directives relatives à la tuyauterie résidentielle et aux conduites longues pour les climatiseurs et thermopompes utilisant du frigorigène Puron.

Installation avec piston intérieur

Les thermopompes pour installation avec piston intérieur de débit sont livrées avec un piston de taille approprié qui se trouve dans le sachet des accessoires. Vérifiez la taille du piston livré avec le module intérieur pour vous assurer qu'elle correspond à la taille requise du piston intérieur. Si elle ne correspond pas, remplacez le piston intérieur par un piston de taille adéquate, laquelle est indiquée sur la plaque signalétique.

REMARQUE : Les thermopompes pour installation sans piston intérieur de débit peuvent être installées en tant qu'élément de remplacement dans un système à piston. Si vous installez une thermopompe pour installation sans piston intérieur de débit avec un piston intérieur de débit, assurez-vous d'installer un piston intérieur de la bonne taille. Si la taille du piston n'est pas indiquée sur la plaque signalétique, consultez les données sur le produit. Vous pouvez commander des pistons de rechange à partir de Composants de remplacement.

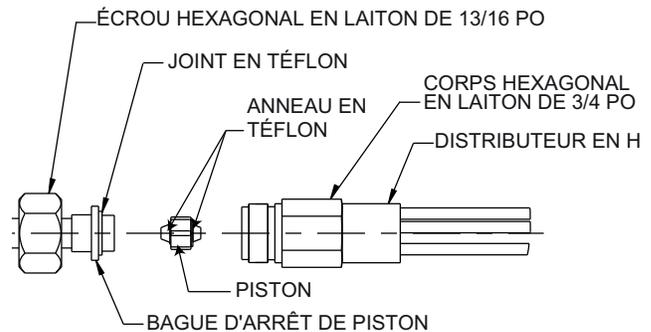


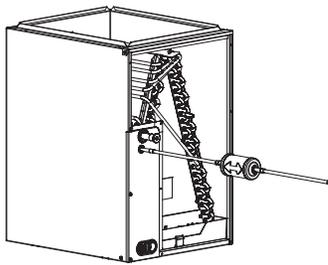
Fig. 6 – Installation du piston intérieur

Posez le déshydrateur-filtre sur la conduite de liquide intérieure

Consultez la figure 7 et installez le déshydrateur-filtre comme suit :

1. Brasez 5 po (127 mm) de conduite de liquide à l'échangeur interne.
2. Enveloppez le filtre dans un chiffon humide.
3. Brasez la conduite de liquide du déshydrateur-filtre de l'étape 1 sur 5 po (127 mm).
4. Raccordez et brasez la conduite de frigorigène liquide au filtre.

IMPORTANT : L'installation d'un déshydrateur-filtre est requise dans les conduites de liquide.



A05227

Fig. 7 – Déshydrateur-filtre de la conduite de liquide

⚠ MISE EN GARDE

RISQUE DE DOMMAGES À L'APPAREIL

Le non-respect de cette mise en garde pourrait entraîner des dégâts matériels ou un mauvais fonctionnement de l'équipement.

La pose d'un déshydrateur-filtre sur la conduite de liquide est obligatoire.

Faire le vide – conduite de frigorigène et échangeur interne

⚠ MISE EN GARDE

RISQUE DE DOMMAGES À L'APPAREIL

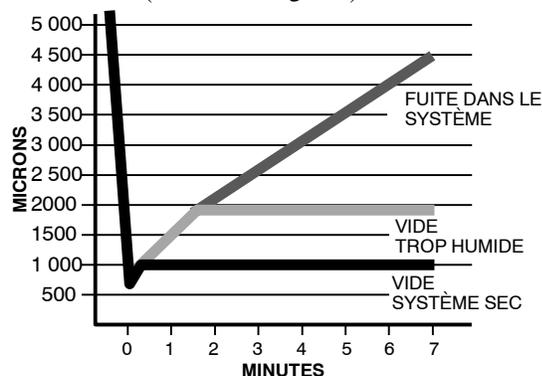
Le non-respect de cette mise en garde pourrait entraîner des dégâts matériels ou un mauvais fonctionnement de l'équipement.

N'utilisez jamais le compresseur du système comme pompe à vide.

Les conduites de frigorigène et l'échangeur intérieur doivent être évacués en utilisant la méthode recommandée de 500 microns. Vous pouvez utiliser la méthode d'évacuation triple alternative (consultez la procédure d'évacuation triple décrite dans le manuel d'entretien). Cassez toujours le vide avec de l'azote sec.

Méthode de vide profond

La méthode de vide profond nécessite l'emploi d'une pompe à vide capable d'effectuer un vide de 500 microns et l'emploi d'une jauge capable de mesurer cette valeur avec précision. La méthode de vide profond est le moyen le plus positif de s'assurer que le système ne contient pas d'air et d'eau sous forme liquide. Un système bien sec peut maintenir une pression sous vide de 1000 microns pendant environ 7 minutes. (Consultez la figure 8).



A95424

Fig. 8 – Courbe de vide

Vérification finale de la tuyauterie

IMPORTANT : Vérifiez l'appareil intérieur et extérieur pour vous assurer que les conduites d'usine n'ont pas bougé pendant le transport. Assurez-vous que les conduites ne frottent pas les unes contre les autres ou contre des surfaces métalliques. Accordez une attention particulière aux conduites d'alimentation en vous assurant que les colliers des conduites d'alimentation sont bien fixés et serrés.

Branchements électriques

⚠ AVERTISSEMENT

RISQUE D'ÉLECTROCUTION

Ignorer cet avertissement pourrait provoquer de graves blessures, voire la mort.

Ne mettez pas sous tension l'appareil lorsque le capot du boîtier de raccordement est enlevé.

Assurez-vous que le câblage effectué sur place respecte les normes anti-incendie locales et nationales, les codes de sécurité, les codes électriques, et que le voltage appliqué au système est situé dans les limites des indications données sur la plaque signalétique de l'appareil. Contactez le fournisseur d'électricité local pour corriger une tension impropre. Voir la plaque signalétique de l'appareil pour obtenir les recommandations relatives aux dispositifs de protection de circuit.

REMARQUE : Faites fonctionner le système en dehors des limites de voltage définies constitue un abus et pourrait affecter la fiabilité de l'appareil. Voir la plaque signalétique de l'appareil. N'installez pas l'appareil au sein d'un système où le courant peut fluctuer hors des limites admissibles.

REMARQUE : Utilisez uniquement du fil de cuivre entre le sectionneur et l'appareil.

REMARQUE : Installez un sectionneur de circuit de taille appropriée tel que défini par le Code national de l'électricité pour que celui-ci puisse supporter l'appel de courant nécessaire lors du démarrage de l'appareil. Placez le disjoncteur de sorte qu'il se trouve à portée de vue et qu'il soit facilement accessible à partir de l'appareil, conformément à la section 440-14 du National Electrical Code (NEC).

Acheminez tous les fils de terre et les fils d'alimentation

Retirez la trappe d'accès pour accéder au câblage de l'appareil. Acheminez les fils du sectionneur par le trou fourni des fils d'alimentation et dans le boîtier de commande de l'appareil.

Branchez les fils d'alimentation et de terre

⚠ AVERTISSEMENT

RISQUE D'ÉLECTROCUTION

Ignorer cet avertissement pourrait provoquer de graves blessures, voire la mort.

L'armoie électrique doit avoir une mise à la terre continue (ininterrompue ou non coupée), afin de réduire au minimum les risques de blessures en cas de défaillance électrique éventuelle. Ce circuit de mise à la terre, lorsqu'il est installé en conformité avec les codes d'électricité en vigueur, peut être un fil électrique ou un conduit en métal.

Par mesure de sécurité, branchez le fil de terre à la borne de terre dans le boîtier de commande. Raccordez le câblage d'alimentation au contacteur comme illustré à la figure 9.

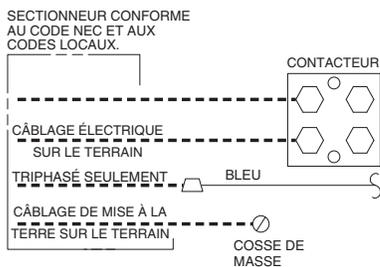


Fig. 9 – Raccords de conduite

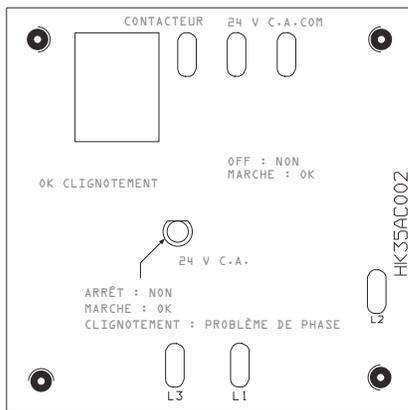


Fig. 10 – Panneau de moniteur pour appareils triphasés (uniquement pour les appareils triphasés)

Tableau 3 – Indicateurs à DEL de moniteur pour appareils triphasés

| DEL | STATUS (ÉTAT) |
|------------|--|
| DÉSACTIVÉ | Aucun appel de fonctionnement du compresseur |
| CLIGNOTANT | Phase inversée |
| ACTIVÉ | Normal |

Branchement du câblage de commande

Acheminez les fils de commande de 24 V à travers la bague du câblage de commande et raccordez les fils au câblage de commande. Consultez la notice d'installation du thermostat pour des combinaisons de câblage spécifiques. (Consultez la figure 11).

Utilisez des fils de calibre 18 AWG codés par couleur et isolés (minimum 35 °C). Si le thermostat se trouve à plus de 100 pi (30,5 m) de l'appareil, tel que mesuré le long du câblage de commande, utilisez des fils de calibre 16 AWG codés par couleur et isolés pour éviter toute baisse de tension excessive.

Tout le câblage doit être conforme aux exigences de la classe 2 du NEC et doit être distinct des câbles d'alimentation entrants.

Utiliser le transformateur de la fournaise, le transformateur du serpentín du ventilateur, ou un transformateur accessoire pour la commande d'alimentation, 24 V/40 VA minimum.

REMARQUE : Le fait d'utiliser des accessoires de 24 V peut dépasser l'exigence minimale d'alimentation de 40 VA. Déterminez la charge totale du transformateur et augmentez la capacité du transformateur ou divisez la charge au moyen d'un transformateur accessoire adéquat.

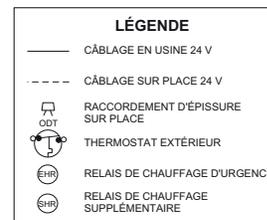
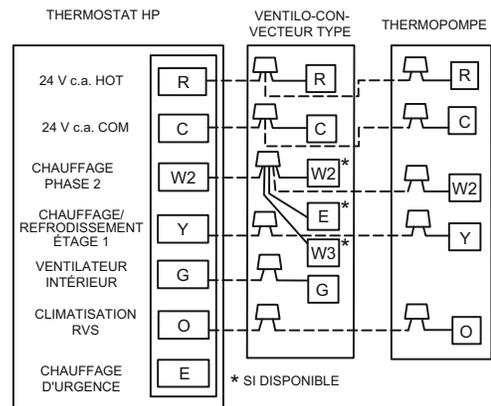


Fig. 11 – Schémas de câblage génériques (consultez les instructions d'installation du thermostat pour connaître les combinaisons spécifiques des appareils)

Vérification finale du câblage

IMPORTANT : Vérifiez le câblage effectué en usine ainsi que les branchements des fils effectués sur le lieu d'installation pour vous assurer que les extrémités sont bien serrées. Vérifiez l'acheminement des fils électriques pour vous assurer qu'ils ne sont pas en contact avec des tubes, des pièces métalliques, etc.

Chauffage de carter du compresseur

Lorsque le système est équipé d'un élément chauffant de carter de compresseur, celui-ci doit être alimenté au minimum 24 heures avant la mise en fonctionnement de l'appareil. Afin de mettre sous tension uniquement l'élément chauffant, placez le thermostat sur OFF (ARRÊT) et enclenchez le sectionneur qui alimente l'appareil extérieur.

Un réchauffeur de carter doit être prévu si la longueur de la conduite de frigorigène est supérieure à 80 pi (24,38 m), ou si l'appareil extérieur est situé 20 pi (6,10 m) plus bas que le module intérieur. Consultez les directives relatives à la tuyauterie résidentielle et aux conduites longues.

Installation des accessoires électriques

Reportez-vous aux instructions d'installation individuelles fournies avec les nécessaires ou les accessoires lors de l'installation.

Mise en service

▲ MISE EN GARDE

DANGER DE BLESSURES

Ignorer cette mise en garde pourrait entraîner des blessures corporelles.

Porter des lunettes de sécurité, des vêtements protecteurs et des gants de travail lors de la manipulation du frigorigène et portez attention à l'élément suivant :

- Les robinets de service (portée d'étanchéité avant) sont équipés de vannes Schrader.

▲ MISE EN GARDE

DANGER POUR L'ENVIRONNEMENT

Le non-respect de cette mise en garde pourrait être néfaste à l'environnement.

La loi fédérale des États-Unis interdit de libérer le frigorigène dans l'atmosphère. Récupérez-les durant les réparations ou le démontage final de l'appareil.

▲ MISE EN GARDE

DANGER RELIÉ AU FONCTIONNEMENT DE L'UNITÉ

Le non-respect de cette mise en garde pourrait entraîner des blessures personnelles, des dégâts matériels ou un mauvais fonctionnement de l'équipement.

- Ne dépassez pas la charge de frigorigène prescrite.
- Ne faites pas fonctionner l'appareil sous vide ou sous pression négative.
- Ne désactivez pas le pressostat de basse pression dans les applications de compresseur Scroll.
- Le dôme du compresseur peut être chaud.

Pour démarrer le système de façon adéquate, suivez les étapes ci-dessous :

1. Après que le système a été évacué (mise sous vide), ouvrez à bloc les robinets de service (liquide et vapeur).
2. Les robinets de service de l'appareil sont fermés en usine (siège avant) et bouchés avec des capuchons. Remettez en place les bouchons de tige de valve après avoir introduit le frigorigène dans le système. Vissez d'abord les bouchons à la main, puis serrez-les de 1/12 de tour supplémentaire au moyen d'une clé.
3. Enclenchez tous les disjoncteurs pour mettre sous tension le système.
4. Réglez la température de la pièce au niveau désiré. Assurez-vous que la consigne de température est bien située en dessous de la température ambiante.
5. Placer le thermostat sur CHAUFFAGE (HEAT) ou CLIMATISATION (COOL) et la commande de soufflerie sur MARCHE (ON) ou AUTO, comme désiré. Faites fonctionner le système pendant 15 minutes. Vérifiez la charge de frigorigène.

Séquence de fonctionnement

Mettez sous tension l'appareil extérieur et l'appareil intérieur. Le transformateur est alimenté.

Refroidissement

Suite à un appel de refroidissement, le thermostat utilise les circuits R-O, R-Y et R-G. Le circuit R-O excite l'électrovanne d'inversion qui fait passer la valve d'inversion en position de refroidissement. Le circuit R-Y alimente le contacteur qui commande le circuit de démarrage du moteur de soufflante extérieure et du compresseur. Le circuit R-G excite le relais de soufflante du module intérieur, lequel fait démarrer le moteur de soufflante à haute vitesse.

Lorsque le seuil de déclenchement du thermostat est atteint, ses contacts s'ouvrent et dés excitent le contacteur et le relais de soufflante. Le compresseur et les moteurs devraient alors s'arrêter.

REMARQUE : Si le module intérieur est équipé d'un circuit de relais de temporisation, la soufflante du module intérieur fonctionne pendant 90 secondes supplémentaires pour optimiser l'efficacité du système.

Chauffage

Suite à un appel de chauffage, le thermostat utilise les circuits R-Y et R-G. Le circuit R-Y alimente le contacteur qui commande le circuit de démarrage du moteur de soufflante extérieure et du compresseur. Le circuit R-G excite le relais de soufflante du module intérieur, lequel fait démarrer le moteur de soufflante à haute vitesse.

Si la température de la pièce continue de chuter, le circuit R-W2 passe au second étage du thermostat de la pièce. Le circuit R-W2 excite un relais qui met en circuit un élément de chauffage supplémentaire de premier étage et qui fournit un potentiel électrique au second relais de chauffage (le cas échéant). Si la température extérieure devient inférieure au seuil de réglage du thermostat extérieur (option installée sur place), les contacts se ferment pour compléter le circuit et engager le second étage de chauffage électrique supplémentaire.

Lorsque le seuil de déclenchement du thermostat est atteint, ses contacts s'ouvrent et dés excitent le contacteur et le relais. Tous les dispositifs de chauffage et les moteurs s'arrêtent.

Dégivrage

La commande de dégivrage est une commande de temporisation et de température qui comprend une fonction de temporisation (raccord rapide situé au bord du tableau) entre les cycles de dégivrage (30, 60 ou 90 minutes) réglée en usine à 60 ou 90 minutes.

La séquence de temporisation électronique de dégivrage est activée lorsque l'entrée T1 est alimentée au tableau. Le temporisateur ne démarre que lorsque les contacts du thermostat de dégivrage se ferment et que le contacteur est excité.

Le mode de dégivrage est identique au mode de refroidissement, sauf pour le moteur de soufflante extérieure qui s'arrête et pour le second étage de chauffage qui demeure en fonction pour réchauffer les pièces climatisées.

Le thermostat de dégivrage doit être hors circuit pour démarrer le cycle de dégivrage. Pour ce faire :

1. Coupez l'alimentation électrique de l'appareil extérieur.
2. Débranchez le fil du moteur de soufflante extérieure de la borne OF2 du tableau de commande (voir figure 12). Isolez le fil pour éviter un court-circuit à la masse.
3. Redémarrez l'appareil en mode de chauffage, et laissez le givre s'accumuler sur le serpentín extérieur.
4. Après quelques minutes de fonctionnement en mode de chauffage, la température de la conduite de liquide devrait chuter sous le point de fermeture du thermostat de dégivrage (environ 30 °F / -1,11 °C).
5. Court-circuitez les bornes SPEEDUP (accélééré) à l'aide d'un tournevis à lame plate. Cela réduira la séquence de synchronisation à 1/25e du temps normal. (Consultez le tableau 4.)
6. Lorsque vous entendez la valve d'inversion changer de position, retirez immédiatement le tournevis, sinon, le cycle de dégivrage normal de 10 minutes reprendra dans les deux secondes environ.

REMARQUE : La longueur du cycle de dégivrage dépend du temps de retrait du tournevis des bornes de contrôle après l'inversion de position de la valve d'inversion.

7. L'appareil demeurera en mode de dégivrage pour la durée restante du cycle de dégivrage ou jusqu'à ce que le thermostat de dégivrage s'ouvre de nouveau lorsque la température de la conduite de liquide du serpentín atteindra environ 65 °F (18,33 °C).
8. Coupez l'alimentation de l'appareil extérieur et rebranchez le fil du moteur de soufflante à la borne OF2 du tableau de commande.

Vérification de la charge

Les charges fournies en usine et le sous-refroidissement désiré sont indiqués sur la plaque signalétique de l'appareil. Un certain degré de sous-refroidissement supplémentaire pourrait être nécessaire pour atteindre un rendement de chauffage optimal du module intérieur. (Consultez le tableau 5 ou 6.)

La méthode de charge est indiquée sur plaque d'information apposée à l'intérieur de l'appareil. Pour les appareils avec détendeur thermostatique, utilisez la méthode de sous-refroidissement. Pour les appareils avec piston de débit, utilisez la méthode de surchauffe. Pour pouvoir vérifier ou régler correctement la charge, les conditions doivent être adéquates pour une charge par sous-refroidissement ou par surchauffe. Des conditions favorables sont présentes si la température extérieure est située entre 70 °F et 100 °F (21,11 °C et 37,78 °C), et que la température intérieure est située entre 70 °F et 80 °F (21,11 °C et 26,67 °C). Suivre le processus ci-dessous :

La charge d'usine est destinée à un jeu de conduites de 15 pi (4,57 m). Réglez la charge en ajoutant ou en retirant respectivement 0,6 oz/pi (0,018 kg/m) pour une conduite de liquide de 3/8 po (9,525 mm) d'une longueur supérieure ou inférieure à 15 pi (4,57 m).

Pour les conduites de frigorigène de longueur standard (80 pi / 24,38 m ou moins), laissez fonctionner le système en mode de refroidissement au moins 15 minutes. Si les conditions sont favorables, vérifiez la charge du système par la méthode de surchauffe pour les appareils à dispositif de dosage fixe ou par la méthode de sous-refroidissement pour les appareils à détendeur thermostatique. Si un ajustement est nécessaire, ajuster la charge lentement et laissez le système fonctionner pendant 15 minutes pour qu'il se stabilise avant de déclarer que le système est correctement chargé. Consultez le tableau 5 ou 6 si un sous-refroidissement supplémentaire est nécessaire.

Si la température intérieure est supérieure à 80 °F (26,67 °C) et que la température extérieure se trouve dans la plage idéale, réglez la charge du système par poids en fonction de la longueur des conduites, et laissez la température intérieure baisser à 80 °F (26,67 °C) avant d'essayer de vérifier la charge du système à l'aide de la méthode de sous-refroidissement décrite ci-dessus.

Si la température intérieure est inférieure à 70 °F (21,11 °C) ou si la température extérieure est hors des limites favorables, Vérifiez la charge uniquement pour des conduites plus longues ou moins longues que 15 pi (4,57 m). Le niveau de charge doit alors être approprié pour que le système atteigne la capacité nominale. Le niveau de charge pourra alors être vérifié à un moment ultérieur lorsque la température intérieure et la température extérieure seront dans des étendues plus favorables.

REMARQUE : Si longueur de la conduite est supérieure à 80 pi (24,38 m) ou si la séparation verticale est supérieure à 20 pi (6,10 m), consultez les directives relatives à la tuyauterie résidentielle et aux conduites longues pour connaître les exigences spéciales relatives à la charge.

Appareils dotés d'un détendeur thermostatique avec mode climatisation

Les appareils dotés d'un détendeur thermostatique avec mode climatisation nécessitent un chargement par la méthode de sous-refroidissement.

1. Faites fonctionner l'appareil pendant au moins 10 minutes avant de vérifier la charge.
2. Mesurez la pression de la valve de service de liquide en fixant un manomètre de précision à l'orifice d'entretien.
3. Mesurez la température de la conduite de liquide en fixant un thermomètre de précision à thermistor ou électronique à la conduite de liquide près du serpentin extérieur.
4. Consultez la plaque signalétique de l'appareil pour connaître les températures de sous-refroidissement requises.
5. Consultez le tableau 7. Trouvez le point où la température de sous-refroidissement requise croise la pression mesurée du liquide au niveau de la valve de service.

6. Pour obtenir la température de sous-refroidissement requise à une pression spécifique de conduite de liquide, ajoutez du frigorigène si la température de la conduite de liquide est supérieure à celle indiquée ou récupérez du frigorigène si elle est inférieure. Laissez une marge de $\pm 3^\circ\text{F}$.

Appareils avec pistons intérieurs

Les appareils dotés d'un piston intérieur nécessitent un chargement par la méthode de surchauffe.

La procédure suivante est valide lorsque la circulation de l'air intérieur est d'au plus $\pm 21\%$ du débit nominal.

1. Faites fonctionner l'appareil pendant au moins 10 minutes avant de vérifier la charge.
2. Mesurez la pression d'aspiration en fixant un manomètre de précision à l'orifice d'entretien de la valve d'aspiration.
3. Mesurez la température d'aspiration en fixant un thermomètre de précision à thermistor ou électronique à la conduite d'aspiration au niveau de la valve de service.
4. Mesurez la température sèche extérieure au moyen du thermomètre.
5. Mesurez la température humide intérieure (à l'entrée du serpentin) au moyen d'un psychromètre à fronde.
6. Consultez le tableau 8. Trouvez la température extérieure et la température humide à l'entrée de l'évaporateur. À cette intersection, relevez la surchauffe. Si un tiret (--) s'affiche dans le tableau, ne tentez pas de charger le système, sinon un coup de frigorigène liquide pourrait se produire. La charge doit être pesée en ajoutant ou en retirant respectivement 0,6 oz par pied pour une conduite de liquide de 3/8 po d'une longueur supérieure ou inférieure à 15 pi (4,57 m).
7. Consultez le tableau 9. Trouvez la température de surchauffe indiquée au n° 6 et la pression d'aspiration. À cette intersection, relevez la température de la conduite d'aspiration.
8. Si la température de la conduite d'aspiration de l'appareil est supérieure à la température indiquée dans le tableau, ajoutez du frigorigène jusqu'à atteindre la température indiquée dans le tableau.
9. Si la température de la conduite d'aspiration de l'appareil est inférieure à la température indiquée dans le tableau, récupérez du frigorigène jusqu'à atteindre la température indiquée dans le tableau.
10. Lorsque vous ajoutez du frigorigène, ajoutez-le sous forme liquide dans l'orifice d'aspiration au moyen d'un dispositif de régulation de débit.
11. Si la température extérieure ou la pression au niveau de la valve d'aspiration change, procédez au chargement jusqu'à la nouvelle température de conduite d'aspiration indiquée sur le tableau.

| |
|--|
| 12. Le système fonctionne de façon optimale lorsque la charge en cours de fonctionnement produit une température de surchauffe d'aspiration de 5° à 6°F au niveau du robinet de service d'aspiration avec une température ambiante extérieure de 82°F et une température intérieure sèche de 80°F (26,7°C) (67°F (19,4°C) humide) (conditions de test de niveau « B » du DOE [Department of Energy]) au débit d'air nominal. |
|--|

Procédure du tableau de vérification de chauffage

Pour vérifier le fonctionnement du système durant le cycle de chauffage, reportez-vous au tableau de vérification de chauffage de l'appareil extérieur. Ce tableau indique si la relation entre la pression de fonctionnement du système et la température de l'air à l'entrée des appareils intérieur et extérieur est appropriée. Si la pression et la température ne correspondent pas à celles dans le tableau, il est possible que la charge de frigorigène soit incorrecte. N'utilisez pas le tableau pour corriger la charge de frigorigène.

Tableau 5 – Sous-refroidissement supplémentaire requis – Modèle 25H4**

| Valeur de sous-refroidissement delta de la plaque signalétique | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|----------------|----|----------------|----|----------------|----|----------------|----|----------------|----|----------------|---|
| Tonnage de l'appareil extérieur | | | | | | | | | | | | | |
| Module intérieur Sous-refroidissement supplémentaire requis | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | 24 | | 30 | | 36 | | 42 | | 48 | | 60 | |
| CAP**1814AL* | - | CAP**2414AL* | - | CAP**3014AL* | - | CAP**3614AL* | - | CAP**4221AL* | - | CAP**4817AL* | +5 | CAP**6021AL* | - |
| CAP**2414AL* | - | CAP**2417AL* | - | CAP**3017AL* | - | CAP**3617AL* | - | CAP**4224AL* | - | CAP**4821AL* | +3 | CAP**6024AL* | - |
| CAP**2417AL* | - | CAP**2517AL* | +5 | CAP**3614AL* | - | CAP**3621AL* | - | CAP**4321AL* | +5 | CAP**4824AL* | +3 | CAP**6124AL* | - |
| CNPV*1814AL* | - | CAP**3014AL* | - | CAP**3617AL* | - | CAP**4221AL* | +3 | CAP**4817AL* | +5 | CAP**6021AL* | +5 | CNPV*6024AL* | - |
| CNPV*2414AL* | +3 | CAP**3017AL* | - | CAP**3621AL* | - | CAP**4224AL* | +3 | CAP**4821AL* | +3 | CAP**6024AL* | +5 | CSPH*6012AL* | - |
| CNPV*2417AL* | +3 | CNPV*2414AL* | - | CAP**3717AL* | +5 | CNPV*3617AL* | - | CAP**4824AL* | +3 | CAP**6124AL* | +5 | FB4CNP060L | - |
| CSPH*2412AL* | +3 | CNPV*2417AL* | - | CAP**3721AL* | +5 | CNPV*3621AL* | - | CNPV*4217AL* | - | CNPV*4821AL* | - | FV4CNB006L | - |
| FB4CNF018L | - | CNPV*3014AL* | - | CNPV*3014AL* | - | CNPV*4217AL* | +3 | CNPV*4221AL* | - | CNPV*4824AL* | - | FX4DN(B,F)061L | - |
| FB4CNF024L | - | CNPV*3017AL* | - | CNPV*3017AL* | - | CNPV*4221AL* | +3 | CNPV*4821AL* | - | CNPV*6024AL* | +3 | | |
| FB4CNP018L | - | CSPH*2412AL* | - | CNPV*3617AL* | - | CSPH*3612AL* | +3 | CNPV*4824AL* | - | CSPH*4812AL* | - | | |
| FB4CNP024L | - | CSPH*3012AL* | - | CNPV*3621AL* | - | CSPH*4212AL* | +5 | CSPH*4212AL* | - | CSPH*6012AL* | +3 | | |
| FFMANP018 | - | FB4CNF030L | - | CSPH*3012AL* | - | FB4CNF036L | - | CSPH*4812AL* | - | FB4CNF048L | - | | |
| FFMANP019 | - | FB4CNP030L | - | CSPH*3612AL* | +3 | FB4CNF042L | +5 | FB4CNF042L | - | FB4CNP048L | - | | |
| FFMANP024 | - | FFMANP024 | - | FB4CNF030L | - | FB4CNP036L | - | FB4CNF048L | - | FB4CNP060L | +3 | | |
| FFMANP025 | - | FFMANP025 | - | FB4CNF036L | - | FB4CNP042L | +5 | FB4CNP042L | - | FV4CN(B,F)005L | +3 | | |
| FFMAN*018 | - | FFMANP030 | - | FB4CNP030L | - | FFMANP036 | - | FB4CNP048L | - | FB4CNP048L | +5 | | |
| FFMAN*024 | - | FFMANP031 | - | FB4CNP036L | - | FFMANP037 | - | FV4CN(B,F)003L | - | FX4DN(B,F)049L | +3 | | |
| FPMBN*018 | - | FFMAN*024 | - | FFMANP030 | - | FFMAN*036 | - | FV4CN(B,F)005L | +3 | FX4DN(B,F)061L | +5 | | |
| FPMBN*024 | - | FFMAN*030 | - | FFMANP031 | - | FV4CN(B,F)003L | - | FV4CNB006L | +5 | | | | |
| FV4CN(B,F)003L | +5 | FPMBN*024 | - | FFMANP036 | - | FV4CN(B,F)005L | +5 | FX4DN(B,F)043L | - | | | | |
| FV4CNF002L | +5 | FPMBN*030 | - | FFMANP037 | - | FV4CNB006L | +5 | FX4DN(B,F)049L | +3 | | | | |
| FX4DNF019L | +3 | FV4CN(B,F)003L | - | FFMAN*030 | - | FV4CNF002L | - | FX4DN(B,F)061L | +5 | | | | |
| FX4DNF025L | +3 | FV4CNF002L | - | FFMAN*036 | - | FX4DN(B,F)037L | +5 | | | | | | |
| | | FX4DN(B,F)031L | - | FPMBN*030 | - | FX4DN(B,F)043L | +5 | | | | | | |
| | | FX4DN(B,F)037L | +5 | FV4CN(B,F)003L | - | FX4DN(B,F)049L | +5 | | | | | | |
| | | FX4DNF025L | - | FV4CN(B,F)005L | +5 | | | | | | | | |
| | | | | FV4CNF002L | - | | | | | | | | |
| | | | | FX4DN(B,F)031L | - | | | | | | | | |
| | | | | FX4DN(B,F)037L | +5 | | | | | | | | |
| | | | | FX4DN(B,F)043L | +5 | | | | | | | | |

Tableau 6 – Sous-refroidissement supplémentaire requis – Modèle 25H5**

| Valeur de sous-refroidissement delta de la plaque signalétique | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------------|----|----------------|----|----------------|----|----------------|----|----------------|----|----------------|---|
| Tonnage de l'appareil extérieur | | | | | | | | | | | | | |
| Module intérieur Sous-refroidissement supplémentaire requis | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | 24 | | 30 | | 36 | | 42 | | 48 | | 60 | |
| CAP**1814AL* | - | CAP**2414AL* | - | CAP**3014AL* | - | CAP**3614AL* | - | CAP**4221AL* | - | CAP**4817AL* | - | CAP**6021AL* | - |
| CAP**2414AL* | - | CAP**2417AL* | - | CAP**3017AL* | - | CAP**3617AL* | - | CAP**4224AL* | - | CAP**4821AL* | - | CAP**6024AL* | - |
| CAP**2417AL* | - | CAP**2517AL* | +5 | CAP**3614AL* | - | CAP**3621AL* | - | CAP**4321AL* | +5 | CAP**4824AL* | - | CAP**6124AL* | - |
| CNPV*1814AL* | - | CAP**3014AL* | - | CAP**3617AL* | - | CAP**4221AL* | - | CAP**4817AL* | +5 | CAP**6021AL* | - | CNPV*6024AL* | - |
| CNPV*2414AL* | - | CAP**3017AL* | - | CAP**3621AL* | - | CAP**4224AL* | - | CAP**4821AL* | +3 | CAP**6024AL* | - | CSPH*6012AL* | - |
| CNPV*2417AL* | - | CNPV*2414AL* | - | CAP**3717AL* | +5 | CNPV*3617AL* | - | CAP**4824AL* | +3 | CAP**6124AL* | +3 | FB4CNP060L | - |
| CSPH*2412AL* | - | CNPV*2417AL* | - | CAP**3721AL* | +5 | CNPV*3621AL* | - | CNPV*4217AL* | - | CNPV*4821AL* | - | FV4CNB006L | - |
| FB4CNF018L | - | CNPV*3014AL* | - | CNPV*3014AL* | - | CNPV*4217AL* | - | CNPV*4221AL* | - | CNPV*4824AL* | - | FX4DN(B,F)061L | - |
| FB4CNF024L | - | CNPV*3017AL* | - | CNPV*3017AL* | - | CNPV*4221AL* | - | CNPV*4821AL* | - | CNPV*6024AL* | - | | |
| FB4CNP018L | - | CSPH*2412AL* | - | CNPV*3617AL* | - | CSPH*3612AL* | +3 | CNPV*4824AL* | - | CSPH*4812AL* | - | | |
| FB4CNP024L | - | CSPH*3012AL* | - | CNPV*3621AL* | - | CSPH*4212AL* | - | CSPH*4212AL* | - | CSPH*6012AL* | - | | |
| FFMANP018 | - | FB4CNF030L | - | CSPH*3012AL* | - | FB4CNF036L | - | CSPH*4812AL* | - | FB4CNF048L | - | | |
| FFMANP019 | - | FB4CNP030L | - | CSPH*3612AL* | - | FB4CNF042L | - | FB4CNF042L | - | FB4CNP048L | - | | |
| FFMANP024 | - | FFMANP024 | - | FB4CNF030L | - | FB4CNP036L | - | FB4CNP048L | - | FB4CNP060L | - | | |
| FFMANP025 | - | FFMANP025 | - | FB4CNF036L | - | FB4CNP042L | - | FB4CNP042L | - | FV4CN(B,F)005L | - | | |
| FFMAN*018 | - | FFMANP030 | - | FB4CNP030L | - | FFMANP036 | - | FB4CNP048L | - | FV4CNB006L | +3 | | |
| FFMAN*024 | - | FFMANP031 | - | FB4CNP036L | - | FFMANP037 | - | FV4CN(B,F)003L | - | FX4DN(B,F)049L | - | | |
| FPMBN*018 | - | FFMAN*024 | - | FFMANP030 | - | FFMAN*036 | - | FV4CN(B,F)005L | +3 | FX4DN(B,F)061L | +3 | | |
| FPMBN*024 | - | FFMAN*030 | - | FFMANP031 | - | FV4CN(B,F)003L | - | FV4CNB006L | +5 | | | | |
| FV4CN(B,F)003L | - | FPMBN*024 | - | FFMANP036 | - | FV4CN(B,F)005L | +3 | FX4DN(B,F)043L | - | | | | |
| FV4CNF002L | - | FPMBN*030 | - | FFMANP037 | - | FV4CNB006L | +5 | FX4DN(B,F)049L | +3 | | | | |
| FX4DNF019L | - | FV4CN(B,F)003L | - | FFMAN*030 | - | FV4CNF002L | - | FX4DN(B,F)061L | +5 | | | | |
| FX4DNF025L | - | FV4CNF002L | - | FFMAN*036 | - | FX4DN(B,F)037L | - | | | | | | |
| | | FX4DN(B,F)031L | - | FPMBN*030 | - | FX4DN(B,F)043L | - | | | | | | |
| | | FX4DN(B,F)037L | +5 | FV4CN(B,F)003L | - | FX4DN(B,F)049L | +3 | | | | | | |
| | | FX4DNF025L | - | FV4CN(B,F)005L | +5 | | | | | | | | |
| | | | | FV4CNF002L | - | | | | | | | | |
| | | | | FX4DN(B,F)031L | - | | | | | | | | |
| | | | | FX4DN(B,F)037L | +3 | | | | | | | | |
| | | | | FX4DN(B,F)043L | +3 | | | | | | | | |

Remarque : Le modèle de capacité 37 ne nécessite aucun réglage de sous-refroidissement pour les divers modules intérieurs correspondants.

Tableau 7 – Température de la conduite de liquide ° F

| PRESSION DE LIQUIDE AU NIVEAU DE L'ORIFICE D'ENTRETIEN (PSIG) | TEMPÉRATURE DE SOUS-REFROIDISSEMENT REQUISE (° F) | | | | | |
|---|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 |
| 251 | 76 | 74 | 72 | 70 | 68 | 66 |
| 259 | 78 | 76 | 74 | 72 | 70 | 68 |
| 266 | 80 | 78 | 76 | 74 | 72 | 70 |
| 274 | 82 | 80 | 78 | 76 | 74 | 72 |
| 283 | 84 | 82 | 80 | 78 | 76 | 74 |
| 291 | 86 | 84 | 82 | 80 | 78 | 76 |
| 299 | 88 | 86 | 84 | 82 | 80 | 78 |
| 308 | 90 | 88 | 86 | 84 | 82 | 80 |
| 317 | 92 | 90 | 88 | 86 | 84 | 82 |
| 326 | 94 | 92 | 90 | 88 | 86 | 84 |
| 335 | 96 | 94 | 92 | 90 | 88 | 86 |
| 345 | 98 | 96 | 94 | 92 | 90 | 88 |
| 354 | 100 | 98 | 96 | 94 | 92 | 90 |
| 364 | 102 | 100 | 98 | 96 | 94 | 92 |
| 374 | 104 | 102 | 100 | 98 | 96 | 94 |
| 384 | 106 | 104 | 102 | 100 | 98 | 96 |
| 395 | 108 | 106 | 104 | 102 | 100 | 98 |
| 406 | 110 | 108 | 106 | 104 | 102 | 100 |
| 416 | 112 | 110 | 108 | 106 | 104 | 102 |
| 427 | 114 | 112 | 110 | 108 | 106 | 104 |
| 439 | 116 | 114 | 112 | 110 | 108 | 106 |
| 450 | 118 | 116 | 114 | 112 | 110 | 108 |
| 462 | 120 | 118 | 116 | 114 | 112 | 110 |
| 474 | 122 | 120 | 118 | 116 | 114 | 112 |
| 486 | 124 | 122 | 120 | 118 | 116 | 114 |
| 499 | 126 | 124 | 122 | 120 | 118 | 116 |
| 511 | 128 | 126 | 124 | 122 | 120 | 118 |

Tableau 8 – Charge en surchauffe (thermopompe seulement)

| TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE (° F) | TEMPÉRATURE DE L'AIR ENTRANT DANS L'ÉVAPORATEUR (° F HUMIDE) | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 67 | 68 | 70 | 72 | 74 | 76 |
| 55 | 11 | 11 | 12 | 12 | 12 | 13 | 17 | 20 | 24 | 24 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| 60 | 6 | 6 | 7 | 7 | 7 | 7 | 12 | 16 | 21 | 22 | 23 | 23 | 23 | 23 |
| 65 | -- | -- | -- | -- | -- | 3 | 7 | 12 | 18 | 19 | 21 | 21 | 22 | 22 |
| 70 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 7 | 14 | 16 | 18 | 20 | 20 | 20 |
| 75 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 3 | 11 | 13 | 16 | 18 | 18 | 19 |
| 82 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | *6 | 8 | 12 | 15 | 16 | 17 |
| 85 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 4 | 7 | 11 | 14 | 15 | 16 |
| 90 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 4 | 8 | 12 | 14 | 15 |
| 95 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 6 | 10 | 12 | 14 |
| 100 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 4 | 8 | 11 | 12 |
| 105 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 3 | 6 | 9 | 11 |
| 110 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 5 | 7 | 10 |
| 115 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 3 | 6 | 8 |

* Point de performance optimale, température ambiante extérieure de 82 ° F et conditions intérieures (80 ° F sèche), (67 ° F humide). (conditions de test de niveau « B » du DOE)

Si un tiret (--) s'affiche dans le tableau, ne tentez pas de charger le système, sinon un coup de frigorigène liquide pourrait se produire. Vous devez ajuster la charge.

Remarque : La température de surchauffe ° F indique l'orifice d'entretien du côté basse pression; laissez une marge de ± 3 ° F.

Remarque : Température intérieure sèche comprise entre 70 ° F et 80 ° F

Tableau 9 – Température requise de la conduite d'aspiration

| TEMPÉRATURE DE SURCHAUFFE (° F) | PRESSION D'ASPIRATION AU NIVEAU DE L'ORIFICE D'ENTRETIEN (PSIG) | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|--|
| | 107,8 | 112,2 | 116,8 | 121,2 | 126 | 130,8 | 138,8 | 140,8 | 145,8 | |
| 0 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | |
| 2 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | |
| 4 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | |
| 6 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | |
| 8 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 | |
| 10 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 | 61 | |
| 12 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 | 61 | 63 | |
| 14 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 | 61 | 63 | 65 | |
| 16 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 | 61 | 63 | 65 | 67 | |
| 18 | 53 | 55 | 57 | 59 | 61 | 63 | 65 | 67 | 69 | |
| 20 | 55 | 57 | 59 | 61 | 63 | 65 | 67 | 69 | 71 | |
| 22 | 57 | 59 | 61 | 63 | 65 | 67 | 69 | 71 | 73 | |
| 24 | 59 | 61 | 63 | 65 | 67 | 69 | 71 | 73 | 75 | |
| 26 | 61 | 63 | 65 | 67 | 69 | 71 | 73 | 75 | 77 | |
| 28 | 63 | 65 | 67 | 69 | 71 | 73 | 75 | 77 | 79 | |
| 30 | 65 | 67 | 69 | 71 | 73 | 75 | 77 | 79 | 81 | |

VÉRIFICATIONS FINALES

IMPORTANT : Avant de quitter le lieu de travail, veillez à effectuer les opérations suivantes :

1. Assurez-vous que tout le câblage est acheminé à l'écart des tuyaux et des bords des feuilles de tôle, pour éviter tout frottement ou pincement des fils.
2. Assurez-vous que tous les fils et les tuyaux sont fermement fixés dans l'appareil avant de poser les panneaux et les capots. Fixez fermement tous les panneaux et les capots.
3. Serrez les bouchons de tige de valve d'entretien à la main de 1/12 tour.
4. Laissez le guide d'utilisation au propriétaire. Expliquez le fonctionnement et les exigences en matière d'entretien périodique présentées dans le manuel.
5. Remplissez la liste de vérification de l'installation du concessionnaire et placez-la dans le fichier client.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Pour obtenir des performances nominales continues et pour minimiser les risques de pannes à l'équipement, l'entretien périodique de l'équipement est essentiel.

La fréquence d'entretien peut varier en fonction des zones géographiques comme dans le cas des applications côtières. Consultez le manuel de l'utilisateur pour obtenir les renseignements nécessaires.

GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE DE FRIGORIGÈNE PURON® (R-410A)

- Le frigorigène Puron fonctionne à des pressions supérieures de 50 % à 70 % à celles du R-22. Assurez-vous que l'équipement d'entretien et que les composants de rechange sont conçus pour fonctionner avec du frigorigène Puron.
- Les bouteilles de frigorigène Puron sont de couleur rose.
- La pression de service nominale de la bouteille de récupération doit être de 400 lb/po² manométrique, DOT 4BA400 ou DOT BW400.
- Les systèmes de frigorigène Puron doivent être chargés de frigorigène liquide. Utilisez un dispositif de dosage de type commercial dans le flexible du collecteur pour charger la conduite d'aspiration lorsque le compresseur est en marche.
- L'ensemble de tubulures doit être réglé sur 700 lb/po² manométrique sur le côté haute pression et sur 180 lb/po² manométrique sur le côté basse pression avec une temporisation de 550 lb/po² manométrique sur le côté basse pression.
- Utilisez des flexibles avec une pression de service nominale de 700 lb/po² manométrique.
- Les détecteurs de fuite doivent être conçus de manière à détecter du frigorigène HFC.
- Le frigorigène Puron, tout comme les autres frigorigènes HFC, est compatible avec les huiles POE seulement.
- Les pompes à vide n'éliminent pas l'humidité de l'huile.
- N'utilisez pas de déshydrateurs-filtres de conduite de liquide ayant des pressions nominales de travail inférieures à 600 lb/po² manométrique.
- Ne laissez pas le déshydrateur-filtre de conduite d'aspiration de frigorigène Puron en ligne pendant plus de 72 heures.
- N'installez pas de déshydrateurs-filtres de conduite d'aspiration sur une conduite de liquide.
- Les huiles POE absorbent rapidement l'humidité. Ne pas exposer l'huile à l'atmosphère.
- Les huiles POE peuvent endommager certains plastiques et matériaux de toiture.
- Enveloppez tous les déshydrateurs-filtres et les valves de service dans un chiffon humide lors du brasage.
- Un déshydrateur-filtre de conduite de liquide est requis pour chaque appareil.
- N'utilisez pas un détendeur thermostatique R-22 ou un piston doseur de frigorigène Puron de taille appropriée.
- Si vous utilisez un module intérieur avec un détendeur thermostatique R-22 ou un piston doseur de taille appropriée pour le R-22, vous devez le remplacer par un détendeur thermostatique de frigorigène Puron avec dispositif d'arrêt d'urgence.
- N'ouvrez jamais le système à l'atmosphère pendant qu'il est sous vide.
- Lorsque le système doit être ouvert à des fins d'entretien, cassez le vide à l'azote sec, récupérez le frigorigène et remplacez tous les déshydrateurs-filtres. Évacuez jusqu'à 500 microns avant de recharger.
- N'évacuez pas le frigorigène Puron à l'atmosphère.
- N'utilisez pas de serpentin à tube capillaire.
- Respectez tous les **avertissements**, les **mis en garde** et le texte en **gras**.

