

تعليمات التركيب

⚠ تحذير

خطر التشغيل الكهربائي

قد يؤدي عدم اتباع هذا التحذير إلى التعرض لإصابة شخصية أو الوفاة. قبل تركيب الوحدة أو صيانتها، احرص دائماً على فصل الطاقة عن الوحدة بالكامل. قد يوجد أكثر من مفتاح واحد لفصل الطاقة الكهربائية. افصل الطاقة عن السخان الإضافي، إذا كان ذلك منطبقاً. اقل المفتاح وضع عليه ملصق التحذير المناسب.

⚠ تنبيه

خطر التعرض لجروح

قد يؤدي عدم اتباع هذا التنبيه إلى حدوث إصابة شخصية. قد تشمل أجزاء الصفائح المعدنية على حواف أو نتوءات. توخ الحذر واستعمل الملابس الواقية والقفازات المناسبة عند التعامل مع الأجزاء.

مقدمة

تشتمل الطرز FB4C على ملفات مروحية R-410A مصممة لضمان مرونة التركيب. تم تصميم تلك الوحدات لاستيفاء متطلبات تسريب الهواء المنخفض السارية في الوقت الحالي.

يتم استخدام صمام توسيع ثرموستاتي (TXV) في FB4C(S,Q)L. وهذا الصمام من نوع صمامات النزف وقابل للضبط (إذا لزم الأمر). تستخدم كل الملفات المروحية FB4C محركاً متعدد السدادات يشتمل على وحدة تحكم إلكترونية (ECM) لزيادة الكفاءة. تم تصميم تلك الوحدات للاتجاهات الأفقية والتدفق العلوي والتدفق السفلي (يلزم طقم).

تتطلب تلك الوحدات فلتر هواء يتم توفيره ميدانياً، وهي مصممة خصيصاً لمكيفات الهواء بقدرة 50 هرتز المزودة بمبرد R-410A. تتوفر تلك الوحدات للأنظمة ذات قدرة التبريد الاسمية التي تتراوح بين 18000 و60000 وحدة حرارية بريطانية. راجع كتيب بيانات المنتج لمعرفة كل أطقم الملحقات المتاحة.

التركيب

الخطوة 1 — التحقق من الجهاز

أخرج الوحدة من عبوتها وانقلها إلى الموقع النهائي. قم بإزالة الكرتون مع توخي الحذر حتى لا تتلف الوحدة. افحص الجهاز بحثاً عن أي تلف قبل التركيب. أرسل المطالبة باسم شركة الشحن إذا كانت الشحنات تالفة أو غير كاملة.

حدد مكان لوحة تقييم الوحدة التي تشتمل على معلومات التركيب الصحيحة. افحص لوحة التقييم للتأكد من مطابقة الوحدة لمواصفات المهمة.

ملاحظة: يجب قراءة دليل تعليمات التركيب بالكامل قبل بدء عملية التركيب.

جدول المحتويات

الصفحة

1	اعتبارات السلامة.....
1	مقدمة.....
1	التركيب.....
1	الخطوة 1 — التحقق من الجهاز.....
2	الخطوة 2 — تركيب الوحدة.....
3	الخطوة 3 — أنابيب الهواء.....
4	الخطوة 4 — الوصلات الكهربائية.....
6	الخطوة 5 — توصيل أنابيب المبرد وتفريغ الهواء.....
6	الخطوة 6 — جهاز التحكم في تدفق المبرد.....
6	الخطوة 7 — مصارف التكثيف.....
7	الخطوة 8 — الملحقات.....
7	الخطوة 9 — تسلسل التشغيل.....
8	إجراءات بدء التشغيل.....
8	العناية والصيانة.....
9	جداول أداء تدفق الهواء.....
10	مخطط التحديد.....
11	الرسوم المُجسمة.....

اعتبارات السلامة

قد تؤدي عمليات التركيب أو الضبط أو التعديل أو الخدمة أو الصيانة أو الاستخدام غير الصحيحة إلى حدوث انفجار أو حريق أو صدمة كهربائية أو أي حالات أخرى من شأنها أن تؤدي إلى الوفاة أو حدوث إصابة شخصية أو تلف الممتلكات. استشر فني تركيب مؤهلاً أو وكالة خدمة أو الموزع أو فرع الشركة لديك للحصول على المعلومات أو المساعدة. يتعين على فني التركيب المؤهل أو الوكالة استخدام طقم أو ملحقات معتمدة من قبل المصنع عند تعديل هذا المنتج. راجع التعليمات الفردية المرفقة مع الطقم أو الملحقات عند التركيب.

اتباع كل قوانين السلامة المحلية. استخدم نظارات السلامة والملابس الواقية وقفازات العمل. حذّر مطفأة حريق. اقرأ تلك التعليمات بالكامل واتباع كل التحذيرات أو التنبيهات المضمنة في الكتيب والمرفقة بالوحدة. راجع قوانين البناء المحلية والإصدارات الحالية من المواصفات القياسية الكهربائية الأمريكية (NEC) ومعايير الرابطة الوطنية للوقاية من الحرائق رقم 70.

تعرف على معلومات السلامة. هذا هو رمز تنبيه السلامة ⚠. عندما ترى هذا الرمز على الوحدة وفي أدلة التعليمات، انتبه إلى احتمال حدوث إصابة شخصية.

افهم الكلمات الدلالية التالية؛ **خطر**، **تحذير**، و**تنبيه**. تُستخدم تلك الكلمات مع رمز تنبيه السلامة. **خطر** يشير إلى الأخطار فائقة الشدة التي **ستؤدي** إلى حدوث إصابة شخصية بالغة أو الوفاة. **تحذير** يشير إلى الأخطار التي **قد تؤدي** إلى حدوث إصابة شخصية أو الوفاة. **تنبيه** يستخدم لتحديد الممارسات غير الآمنة التي **قد تؤدي** إلى حدوث إصابة شخصية بسيطة أو تلف المنتج والممتلكات. **ملاحظة** تُستخدم لتميز الاقتراحات التي **ستؤدي** إلى تحسين عملية التركيب أو الموثوقية أو التشغيل.

الخطوة 2 — تركيب الوحدة

يمكن إيقاف الوحدة أو تمديدتها على الأرض، أو تعليقها من السقف أو الحائط. اترك مساحة لتوصيل الأسلاك والأنابيب وصيانة الوحدة.

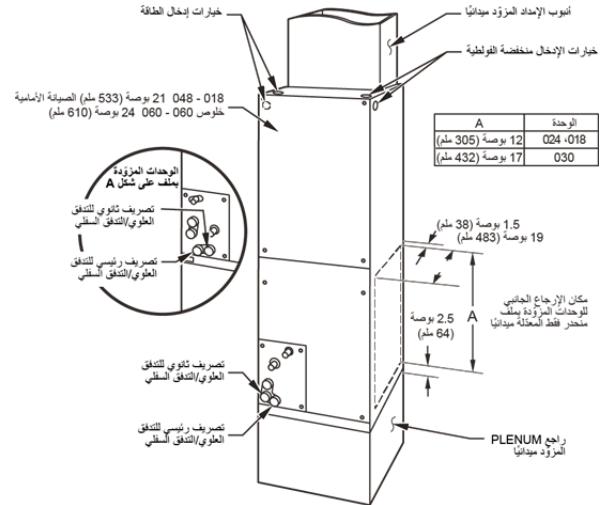
هام: عند تركيب الوحدة في سقف و/أو منطقة معيشة تم الانتهاء منها، فإن قوانين البناء تتطلب تركيب حوض تكثيف ثانوي يتم توفيره ميدانياً أسفل الوحدة بالكامل. قد تسمح بعض المواقع بتركيب خط تكثيف ثانوي منفصل كإجراء بديل. راجع القوانين المحلية لمعرفة القيود أو الاحتياطات الإضافية.

ملاحظة: قد يحدث ترشيح مزعج إذا تم تركيب الوحدة في بيئة عالية الرطوبة ذات تدفق هواء منخفض.

أ. تركيب التدفق العلوي

إذا كان سيتم تمرير الهواء العائد داخل الأنابيب عبر الأرضية، فاضبط الوحدة على الأرض فوق فتحة واستخدام حشية مرنة مقاومة للحريق بسُمك 1/8 إلى 1/4 بوصة (3 إلى 6 ملم) بين الأنبوب والوحدة والأرضية.

الإرجاع الجانبي عبارة عن خيار ميداني في الطرز المزودة بملف منحدر. اصنع الفتحة وفقاً للأبعاد. (انظر الشكل 1.) يلزم استخدام أداة إغلاق في الأسفل يتم توفيرها ميدانياً.



A07565A

الشكل 1 - وحدة ذات ملف منحدر في وضع استعمال التدفق العلوي

ب. التركيب في وضع التدفق السفلي

في وضع الاستعمال هذا، يلزم تحويل المبخر ميدانياً باستخدام طقم التدفق السفلي الإضافي إلى جانب طقم القاعدة الإضافي. استخدم حشية مرنة مقاومة للحريق بسُمك 1/8 إلى 1/4 بوصة (من 3 إلى 6 ملم) بين الأنبوب والوحدة والأرضية.

ملاحظة: طقم الحشبة رقم KFAHD0101SLP مطلوب أيضاً لكل استعمالات التدفق السفلي للحفاظ على أداء ترشيح منخفض/تسريب هواء منخفض.

ج. تركيب أفقي

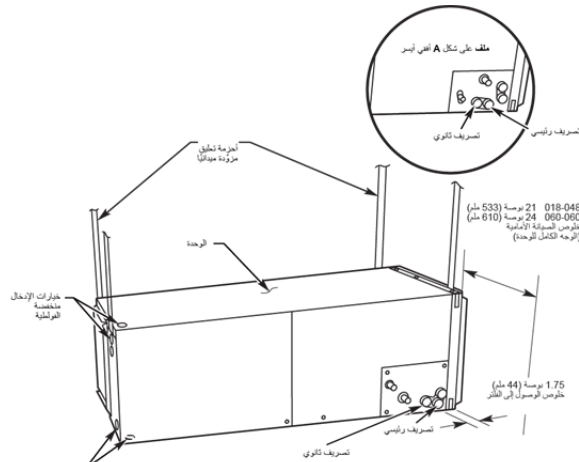
يجب عدم تركيب الوحدات ولوحات الوصول بحيث تكون متجهة لأعلى أو لأسفل. كل الوحدات الأخرى يتم تركيبها في المصنع لأغراض التركيب الأيسر الأفقي. (انظر الشكلين 2 و3.) عند تعليق الوحدة من السقف، تشير النقرات في الإطار الخارجي إلى مكان البراغي المناسب لتركيب أحزمة الدعم المعدنية. (انظر الشكل 2.)

تنبيه

خطر تلف الممتلكات

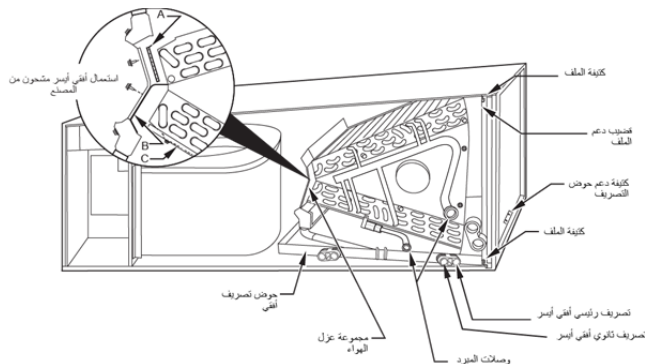
قد يؤدي عدم اتباع هذا التنبيه إلى تلف المنتج أو الممتلكات. للحصول على أداء مثالي لتصريف التكثيف في التركيبات الأفقية، يجب أن تكون الوحدة في وضع مستوي طويلاً وعرضاً.

نظراً لأن الاستعمالات الأفقية يكون بها ضغط إستاتاتي عائد مرتفع وهواء عائد رطب، قد يتعين استخدام طقم إدارة المياه رقم KFAHC0125AAA للمساعدة في إدارة المياه.



A07566

الشكل 2 - وحدة ذات ملف منحدر في وضع الاستعمال الأفقي الأيسر



A00072

الشكل 3 - وحدة ذات ملف على شكل A في وضع الاستعمال الأفقي الأيسر

ملاحظة: يلزم طقم الحشبة رقم KFAHD0101SLP لتحويل ملف المنحدر الأفقي للحفاظ على أداء ترشيح منخفض/تسريب هواء منخفض.

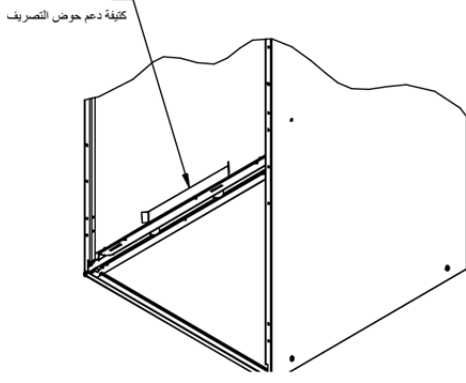
1. فك مروحة التهوية ولوحة الوصول إلى الملف ولوحة التركيب. (انظر الشكل 4.)
2. فك برغي تركيب الملف الذي يثبت مجموعة الملف بالجانب الأيمن من شفة الإطار.
3. فك مجموعة الملف.

تنبيه

خطر تلف الوحدة أو الممتلكات

قد يؤدي عدم اتباع هذا التنبيه إلى تلف المنتج أو الممتلكات. يتطلب تحويل ملف المروحة إلى التدفق السفلي إجراءات خاصة لمصارف التكثيف في الوحدات المزودة بملف على شكل A وملف منحدر. تشمل المصارف الرأسية على فتحة تدفق زائد بين فتحات التصريف الرئيسية والثانوية. يتم سد هذه الفتحة لكل الاستعمالات باستثناء التدفق السفلي، حيث يجب استخدامها للتدفق السفلي. أثناء عملية التحويل، فك الغطاء البلاستيكي الذي يغطي المصارف الرأسية فقط وتخلص منه. فك السدادة من فتحة التدفق الزائد وتخلص منها. عند إكمال تركيب التدفق السفلي، ضع مادة عازلة حول الحوض الرأسي الذي يركب في مفصلة للحفاظ على أداء تسريب الهواء المنخفض للوحدة.

ملاحظة: لتحويل الوحدات لاستعمالات التدفق السفلي، راجع تعليمات التركيب المرفقة مع الطقم لمعرفة التركيب الصحيح. بالنسبة إلى ملفات المروحة المنحدرة، استخدم قطعة الطقم رقم KFADC0201SLP. بالنسبة إلى الملفات على شكل A، استخدم قطعة الطقم رقم KFADC0401ACL. استخدم حشية مرنة مقاومة للحريق بسُمك 1/8 إلى 1/4 بوصة (من 3 إلى 6 ملم) بين الأنبوب والوحدة والأرضية.



A07571

الشكل 6 - كتيفة دعم حوض التصريف

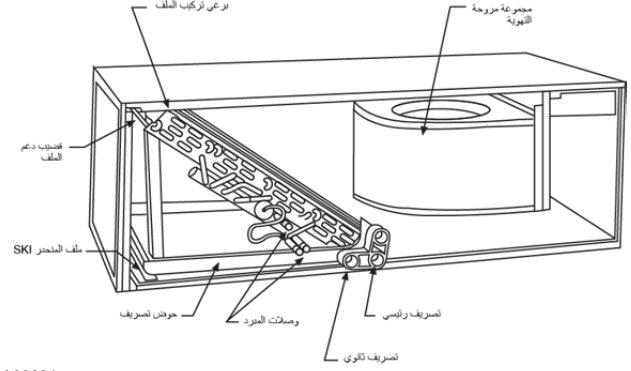
6. تحويل مجموعة عزل الهواء للوضع الأفقي الأيمن.
- فك مجموعة عزل الهواء من الملف عن طريق فك البراغي الأربعة. (انظر الشكل 5).
 - فك مقسم الهواء (ب) من مجموعة عزل الملف عن طريق فك البراغي الثلاثة. (انظر الشكل 3، وليجة مشحونة من المصنع).
 - فك لوحة الفلتر (أ) وركب مقسم الهواء (ب) مكان لوحة الفلتر.
 - ركب لوحة الفلتر (أ) كما هو موضح في وضع الاستعمال الأفقي الأيمن.
 - فك أحواض التكتيف (ج) وركبها في ألواح الأنابيب المقابلة.
 - و. ركب الخرطوم في الفوهة البلاستيكية.
 - ركب الحوض الأفقي في الجانب الأيمن من مجموعة الملف.
 - حرك مجموعة الملف داخل الإطار. تأكد من تشبيك كتيفة الملف في كل زاوية من الحوض الرأسي في قضبان دعم الملف.
 - أعد تركيب المشبكين الإطباقيين لضبط موضع مجموعة الملف وتثبيتها بطريقة صحيحة داخل الوحدة. تأكد من استخدام مشبك ذي إزاحة كبيرة في الجانب الأيمن من الوحدة لتثبيت الحوض الأفقي.
 - فك غطاء التركيب البيضاويين من الجانب الأيسر من باب الملف ولوحة التركيب.
 - فك أغطية الفتحات القابلة للفك الخاصة بالعزل في الجانب الأيمن من لوحة الوصول إلى الملف.
 - فك السدائتين البيضاويتين للوحة الوصول إلى الملف وأعد تركيبهما في الفتحتين الموجودتين على الجانب الأيسر من لوحة الوصول إلى الملف ولوحة التركيب.
 - ركب أغطية تركيب حوض التكتيف (من العنصر 10) في الجانب الأيمن من باب الملف وتأكد من إحكام تركيب الغطاء وتثبيته بصورة صحيحة في ظهر باب الملف. تأكد من عدم تداخل العزل مع قاعدة الغطاء.
 - أعد تركيب لوحات تركيب الوصول، ومحاذاة الفتحات مع وصلات الأنابيب ووصلات حوض التكتيف. تأكد من إعادة تركيب المشبك المعدني بين لوحة التركيب وحوض التكتيف الرأسي.

تأكد من وجود عروات أنبوب الشفط والسوائل في مكانها لمنع تسرب الهواء وترشيح الكابينة.

الخطوة 3 — أنابيب الهواء

- قم بتوصيل أنبوب هواء الإمداد فوق الجزء الخارجي من الشفاه مقاس 4/3 بوصة (19 ملم) المتوفرة في فتحة هواء الإمداد. ثبت الأنبوب بالشفاه، باستخدام المثبتات الصحيحة لنوع الأنبوب المستخدم، واربط وصلة الأنبوب بالوحدة بإحكام. إذا كانت شفاه الهواء العائد مطلوبة، فركب الطقم الإضافي المعتمد من قبل المصنع.
- استخدم موصلات مرنة بين الأنابيب والوحدة لمنع انتقال الاهتزاز. وعند تركيب سخان كهربائي، استخدم مادة مقاومة للحرارة للموصل المرنة بين الأنابيب والوحدة عند وصلة التصريف. يجب أن تكون الأنابيب التي تمر عبر المساحات غير المكيفة معزولة ومغطاة بحاجز البخار.

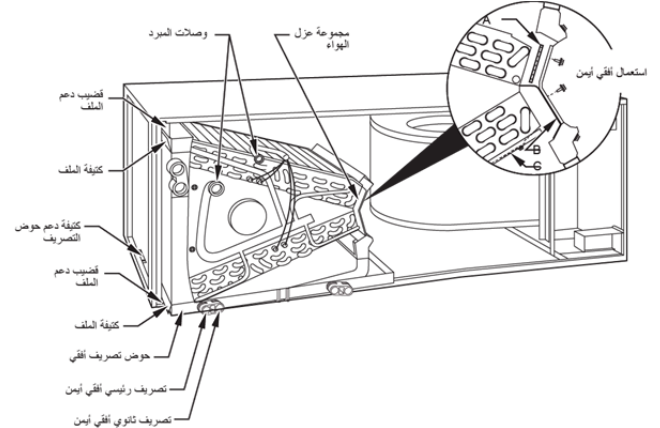
- ضع وحدة الملف المروحية على الجانب الأيمن وأعد تركيب مجموعة الملف بحيث يتجه حوض التكتيف إلى أسفل. (انظر الشكل 4).
- ركب الملف بشفة الإطار باستخدام برغي تركيب الملف الذي تم فكه من قبل.
- تأكد من تثبيت غطاء الحوض في باب التركيب بصورة صحيحة للحفاظ على معدل تسريب الهواء المنخفض في الوحدة.
- أضف الحشيات من الطقم KFAHD وفقاً لتعليمات الطقم.
- قم بمحاذاة الفتحات مع وصلات الأنابيب ووصلات حوض التكتيف وأعد تركيب لوحات الوصول ولوحة التركيب.
- تأكد من وجود عروات أنبوب الشفط والسوائل في مكانها لمنع تسرب الهواء وترشيح الكابينة. قم بالتركيب بعد اللحام.



A03001

الشكل 4 - التحويل للاستعمالات الأفقية اليمنى

- التحويل للاستعمالات الأفقية اليمنى في الوحدات المزودة بمملفات على شكل A
- فك لوحات الوصول إلى مروحة التهوية والملف. (انظر الشكل 5).



A00071

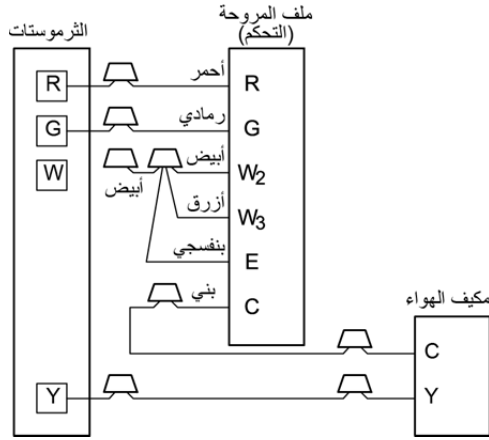
الشكل 5 - التحويل للاستعمالات الأفقية اليمنى باستخدام ملف على شكل A

- فك المشبك المعدني الذي يثبت لوحة التركيب بحوض التكتيف. فك لوحة التركيب.
- فك المشبكين الإطباقيين اللذين يُثبتان الملف على شكل A بالوحدة.
- حرك مجموعة الملف والحوض خارج الوحدة.
- فك كتيفة دعامة حوض التصريف الأفقي من قضيب دعم الملف في الجانب الأيسر من الوحدة وأعد تركيبها في قضيب دعم الملف في الجانب الأيمن من الوحدة. (انظر الشكل 6).

ب. نظام التحكم بقدرة 24 فولت

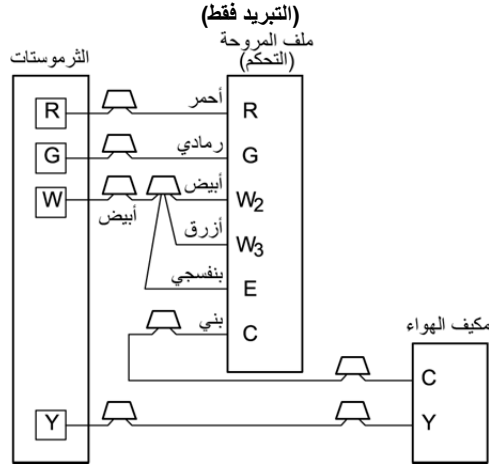
التوصيل بالوحدة

قم بتوصيل أسلاك منخفضة الفولطية وفقاً لملصق الأسلاك الموجود على مروحة التهوية. (انظر الأشكال 7 إلى 12). استخدم سلكاً معزولاً رقم 18 متوافقاً مع معيار السلك الأمريكي ومحددًا بلون (الحد الأدنى 35 درجة مئوية) لعمل التوصيلات منخفضة الفولطية بين الترموستات والوحدة والجهاز الخارجي. إذا كانت الترموستات تبعد عن الوحدة 100 قدم (30 مترًا) (وفقًا للقياس الذي تم بطول السلك منخفض الفولطية)، فاستخدم سلكاً معزولاً رقم 16 متوافقاً مع معيار السلك الأمريكي ومحددًا بلون (الحد الأدنى 35 درجة مئوية). يجب أن تكون كل الأسلاك من الفئة 1 للمواصفات القياسية الكهربائية الأمريكية (NEC) ويجب أن تكون مفصولة عن أسلاك الطاقة الرئيسية الداخلة.



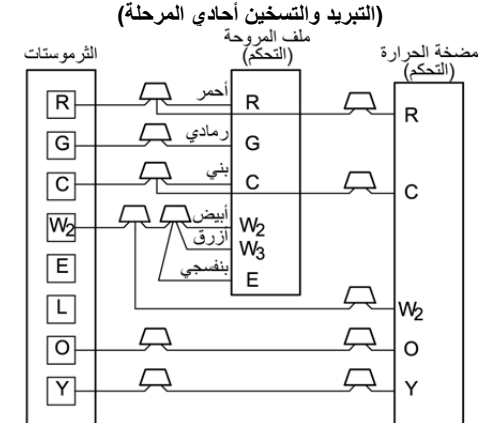
A94058

الشكل 7 - مخطط أسلاك وحدة تكييف الهواء



A94059

الشكل 8 - مخطط أسلاك وحدة تكييف الهواء



A94060

الشكل 9 - مخطط أسلاك وحدة المضخة الحرارية (التبريد والتسخين ثنائي المرحلة بدون ترموستات خارجية)

معالجة أصوات الأنابيب

قد تتطلب أنظمة الأنابيب المعدنية التي لا تشتمل على كوع بزوايا 90 درجة ويبعد التفرع الجانبي الأول فيها عن الأنبوب الرئيسي بمقدار 10 أقدام (3 أمتار) بطانة داخلية عازلة للصوت. وبديل لذلك، يمكن استخدام الأنابيب ذات الألياف إذا كانت مصنعة ومستخدمة وفقاً لأحدث إصدار من معايير الإنشاء SMACNA بخصوص الأنابيب الزجاجية ذات الألياف. يجب أن تتوافق البطانة الصوتية والأنابيب ذات الألياف مع الجمعية الوطنية للوقاية من الحريق كما تم اختبارها بواسطة معيار UL رقم 181 لأنابيب الهواء من الفئة رقم 1.

الخطوة 4 — الوصلات الكهربائية

تعمل وحدات FB4C من المصنع على حماية الدائرة منخفضة الفولطية المزودة بمصهر من النوع الخاص بالسيارات بقدرة 3 أمبير داخل الأنابيب في صغيرة الأسلاك ولا تشتمل على لوحة دائرة. وظيفة سرعة المحرك وتأخير الوقت مدمجة داخل المحرك (راجع القسم (د) للتوضيح).

عند تركيب مجموعة تحكم إضافية معتمدة من قبل المصنع، تحقق من أسلاك المصنع بالكامل وفقاً لمخطط الأسلاك وافحص وصلات أسلاك المصنع للتأكد من أنها لم تصبح غير مُحكَّمة بسبب النقل أو التركيب. عند الحاجة إلى مجموعة تحكم مختلفة، راجع لوحة تقييم الوحدة.

⚠️ تنبيه

خطر تلف الممتلكات

قد يؤدي عدم اتباع هذا التنبيه إلى تلف المنتج أو الممتلكات. إذا كان سيتم تركيب مفتاح فصل على الوحدة، فحدد مكاناً لن يلامس فيه المقاب أو أداة التنبيه المكونات الكهربائية أو مكونات المبرد.

⚠️ تحذير

خطر التعرض لصدمة كهربائية

قد يؤدي عدم اتباع هذا التحذير إلى التعرض لإصابة شخصية أو الوفاة. تظل الأسلاك الميدانية في جانب خط مفتاح الفصل الموجودة داخل وحدة الملف المروحية مكهربة، حتى عند فك المفتاح القابل للسحب. لا يمكن إجراء عمليات الخدمة والصيانة للأسلاك الداخلة حتى يتم إيقاف تشغيل مفتاح الفصل الرئيسي (البعيد عن الوحدة).

قبل متابعة الوصلات الكهربائية، تأكد من أن فولطية المنبع والتردد والطور والتنيار متوافقة جميعاً مع القيم المحددة على لوحة تقييم الوحدة. راجع ملصق أسلاك الوحدة لمعرفة الأسلاك الميدانية الصحيحة ذات الفولطية العالية والمنخفضة. قم بعمل كل الوصلات الكهربائية وفقاً للمواصفات القياسية الكهربائية الأمريكية (NEC) وأي قوانين محلية أخرى أو أي قوانين محلية أخرى منطبقاً. استخدم سلكاً نحاسياً فقط. يجب أن تشتمل الوحدة على دائرة كهربائية فرعية منفصلة مع مفتاح فصل مزود ميدانياً يمكن رؤيته والوصول إليه بسهولة من الوحدة.

في الوحدات التي تشتمل على مفتاح فصل مُركَّب في المصنع ومفتاح قابل للسحب مفكوك، يمكن إجراء الخدمة والصيانة بأمان من جانب التحميل في مجموعة التحكم فقط.

أ. وصلات فولطية الخط

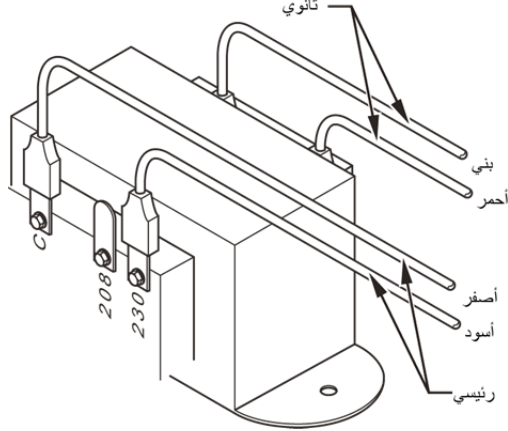
بالنسبة إلى الوحدات التي لا تشتمل على سخان كهربائي:

1. قم بتوصيل أسلاك الطاقة الرئيسية بقدرة 230 فولت أو 240 فولت من مفتاح الفصل الميداني بأسلاك الطاقة الرئيسية ذات اللون الأصفر والأسود.
2. قم بتوصيل السلك الأرضي بالقباس الأرضي للوحدة.

ملاحظة: يجب أن تشتمل الوحدات المركبة بدون سخان كهربائي على لوحة إغلاق مكونة من صفائح معدنية تغطي فتحة السخان. سيقلل ذلك من تسرب الهواء وتكون التكتيف الخارجي.

معلومات المحوّل

يكون المحوّل متصلاً بأسلاك من المصنع للتشغيل بقدرة 230 فولط أو 240 فولط. للاستعمالات بقدرة 208 فولط، أفضل السلك الأسود عن الطرف بقدرة 230 فولط في المحوّل وقم بتوصيله بالطرف بقدرة 208 فولط. (انظر الشكل 13).



A05182

الشكل 13 - وصلات المحوّل

مراحل سخان

عناصر التحكم مزوّدة بدوائر في المصنع لأغراض التشغيل أحادي المرحلة. للتحغيل ثنائي المرحلة، استخدم طقم الترموستات الخارجي برقم القطعة KHAOT0301FST، وللإستخدام ثلاثي المراحل، استخدم الطقمين رقمي KHAOT0301FST و KHAOT0201SEC.

عند الحاجة إلى مرحلتين، قص W3 عند صمولة السلك W2، وقشره وأعد توصيله وفقاً لتعليمات طقم الترموستات. (انظر الشكل 11). عند الحاجة إلى 3 مراحل، قص صمولة السلك W2 وتخلص منها. قشر الأسلاك W2 و W3 و E وأعد التوصيل وفقاً لتعليمات طقم الترموستات.

ملاحظة: عند استخدام 3 مراحل أو في أي وقت لا يتم فيه ربط الطرف E بالسلك W2، يجب استخدام مرحل حرارة الطوارئ، جزء من الطقم الخارجي برقم القطعة KHAOT0201SEC.

ج. الوصلات الأرضية



تحذير

خطر التعرض لصدمة كهربائية

قد يؤدي عدم اتباع هذا التحذير إلى التعرض لإصابة شخصية أو الوفاة. وفقاً للمواصفات القياسية الكهربائية الأمريكية (NEC)، ANSI/NFPA 70، والقوانين المحلية، يجب أن تشمل الكابينة على أرضي متصل أو غير موصول للتقليل من خطر التعرض لإصابة شخصية في حالة حدوث خلل كهربائي. يمكن أن يتكون الأرضي من سلك كهربائي أو أنبوب معدني عند التركيب وفقاً للقوانين الكهربائية الحالية. إذا كانت وصلة الأنبوب تستخدم حلقات تخفيض، فلا بد من استخدام سلك أرضي منفصل.

ملاحظة: استخدم أنبوباً مدرجاً في قائمة UL، وموصل أنبوب لتوصيل سلك (أسلاك) الإمداد بالوحدة للحصول على أرضي مناسب. كما يمكن تنفيذ التأريض باستخدام عروات تأريض متوفرة في صندوق التحكم.

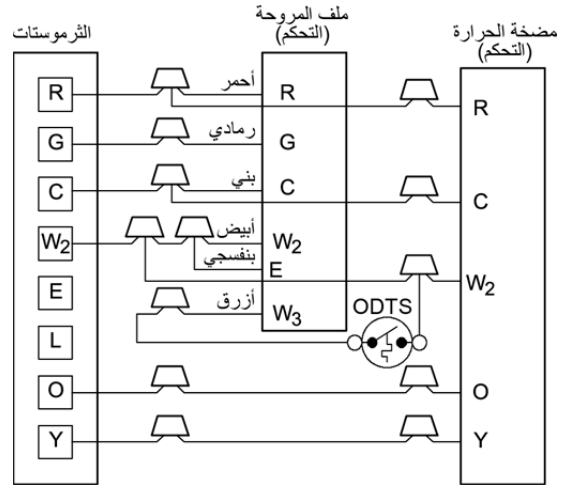
د. الحد الأدنى من قيمة القدم المكعبة في الدقيقة وتحديد سرعة المحرك

يتم اختيار سرعة المروحة من موصل المحرك. تتطلب الوحدات المشتملة أو غير المشتملة على سخانات كهربائية الحد الأدنى من قيمة القدم المكعبة في الدقيقة. راجع ملصق أسلاك الوحدة للتأكد من أن سرعة المروحة المحددة ليست أقل من الحد الأدنى لسرعة المروحة المشار إليها.

السدادة	منخفضة	تأخير لمدة 90 ثانية
1	منخفضة	تأخير لمدة 90 ثانية
2	متوسطة	تأخير لمدة 90 ثانية
3	مرتفعة	تأخير لمدة 90 ثانية
4	سخان كهربائي †	تأخير لمدة 0 ثانية
5	الحد الأقصى ‡	تأخير لمدة 0 ثانية

† تدفق هواء السخان الكهربائي يماثل قيمة القدم المكعبة في الدقيقة في السدادة 3، باستثناء التأخير الذي يبلغ 0 ثانية

‡ الاستعمالات ذات الضغط الإستاتي المرتفع، راجع جداول تدفق الهواء لمعرفة الحد الأقصى لتدفق الهواء

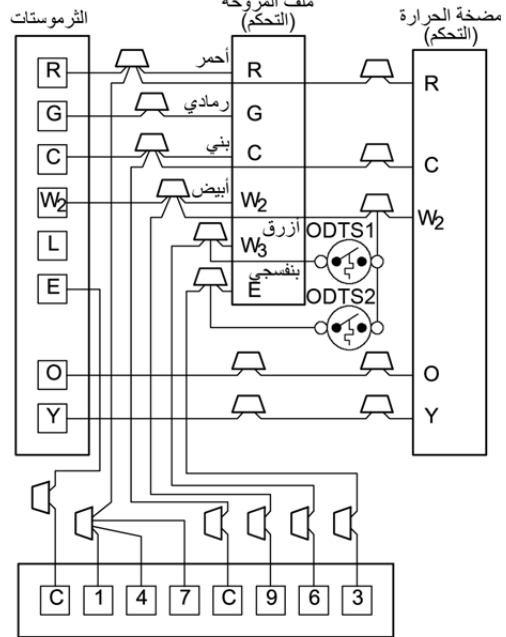


A94061

الشكل 10 - مخطط أسلاك وحدة المضخة الحرارية

(التبريد والتسخين ثنائي المرحلة مع

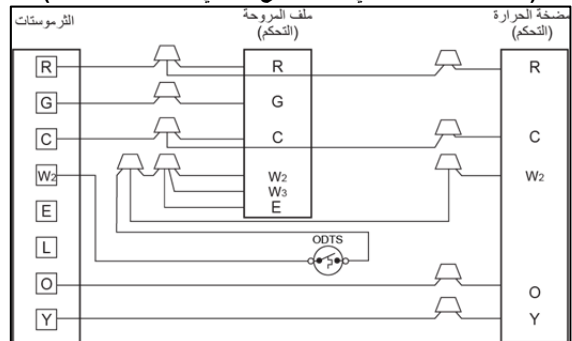
وحدة ترموستات خارجية واحدة)



A94062

الشكل 11 - مخطط أسلاك وحدة المضخة الحرارية

(التبريد والتسخين ثنائي المرحلة مع وحدتي ترموستات خارجية)



A03088

الشكل 12 - مخطط أسلاك وحدة المضخة الحرارية

(التبريد والتسخين ثنائي المرحلة

للمبيت المصنع)

راجع تعليمات توصيل أسلاك الوحدة الخارجية لمعرفة أي توصيلات إضافية لإجراء توصيل الأسلاك.

تشتمل الوحدات على وصلات أنابيب للسوائل ولشفت الترشيح. يجب تركيب وصلة أنبوب الشفط أولاً.

1. قص الأنابيب وفقاً للطول الصحيح.
2. أدخل أنبوباً في وصلة الترشيح في الوحدة حتى يصل إلى القاع.
3. الحم الوصلة باستخدام حمل فضي أو مواد لحام محمل غير فضية. لا تستخدم سبيكة لحام (المواد التي تذوب عند درجة حرارة أقل من 800 درجة فهرنهايت / 427 درجة فهرنهايت). راجع متطلبات القانون المحلي.
4. قم بتفريغ هواء الملف ونظام الأنابيب إلى 500 ميكرون باستخدام طريقة تفريغ هواء عميقة.

⚠️ تنبيه

خطر تلف المنتج

قد يؤدي عدم اتباع هذا التنبيه إلى تلف المنتج أو الممتلكات. لف قطعة قماش مبللة حول الجزء الخلفي من التركيبات للوقاية من تلف مجموعة الكباس أو صمام التوسيع الترموستاتي (TXV) والوصلات المركبة في المصنع.

الخطوة 6 — جهاز التحكم في تدفق المبرد

تشتمل ملفات المروحة بحجم FB4C(S,Q)L018-060 على صمام توسيع حراري (TXV) قابل للضبط R-410A من نوع منفذ النزف. يشتمل الصمام على منفذ نزف بنسبة 15٪ لضمان التعادل أثناء دورة إيقاف التشغيل ومنع بدء تشغيل الضاغط بصعوبة. كما أن الصمام قابل للضبط بالكامل إذا كانت هذه الوظيفة مطلوبة. يأتي الصمام مضبوطاً من قبل المصنع على إعداد الحرارة الفائقة الصحيح عند خروج ملف المبخر، ومع ذلك، عند الحاجة إلى الضبط، يجب اتباع الخطوات التالية:

1. فك الغطاء النحاسي من أسفل هيكل صمام التوسيع الترموستاتي (TXV).
2. أدر المسمار المربع لضبط الحرارة الفائقة بطريقة صحيحة.
- سيؤدي اللف في اتجاه عقارب الساعة إلى ضغط الناibus الداخلي، مما يتسبب في زيادة إعداد الضغط وخفض تدفق المبرد، أو زيادة إعداد الحرارة الفائقة.
- يؤدي اللف عكس اتجاه عقارب الساعة إلى إلغاء الضغط عن الناibus الداخلي، مما يتسبب في خفض إعداد الضغط وزيادة تدفق المبرد، أو خفض إعداد الحرارة الفائقة.
3. أعد تركيب الغطاء النحاسي أسفل هيكل صمام التوسيع الترموستاتي (TXV).

استخدم دائماً الوحدات الخارجية المصممة للتوافق مع استعمالات ملف المروحة الداخلية.

⚠️ تنبيه

خطر تشغيل المنتج

قد يؤدي عدم اتباع هذا التنبيه إلى تشغيل المنتج بصورة غير صحيحة. في حالة استخدام صمام توسيع ترموستاتي (TXV) مع ضاغط ترددي أحادي المرحلة، قد يلزم وجود مرحل ومكثف بدء تشغيل الضاغط. راجع كتيب قبل البيع الخاص بالوحدة الخارجية لمعرفة رقم قطعة طقم مساعد بدء التشغيل، إذا لزم الأمر.

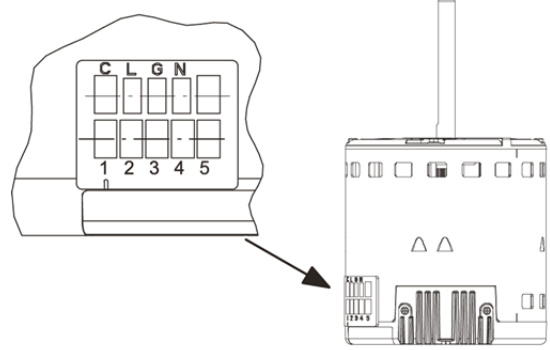
الخطوة 7 — مصارف التكثيف

لتوصيل المصارف، يجب فك فتحات الغطاء. استخدم سكيناً لبدء الفتح بالقرب من العروة وباستخدام زردية، اسحب العروة لفك القرص. نظف حافة الفتحة إذا لزم الأمر، وركب خط التكثيف. وأخيراً، ضع مادة عازلة حول خطوط خروج التركيبات للحفاظ على معدل التسريب المنخفض للوحدة.

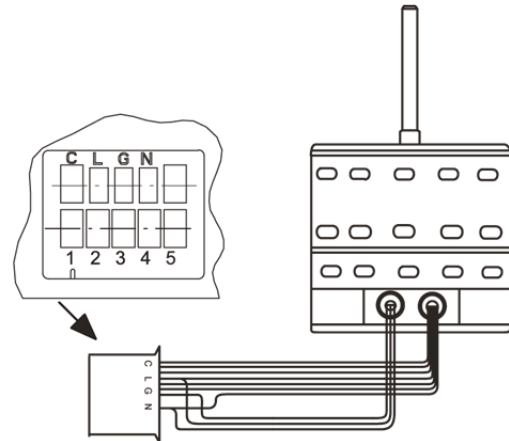
لتغيير سرعات المحرك، افصل سلك المروحة الأزرق من طرف الموصل رقم 2 (الوضع الافتراضي للمصنع) وانقله إلى سداة السرعة المطلوبة: 1 أو 2 أو 3 أو 5.

تشتمل سدادات السرعة رقم 1 و2 و3 على فترة تأخير مدتها 90 ثانية لإيقاف تشغيل مروحة التهوية مبرمجة مسبقاً في المحرك. يتم استخدام سداة السرعة رقم 4 للسخان الكهربائي فقط (مع فترة تأخير لمروحة التهوية مدتها 0 ثانية) ويجب أن يظل السلك الأبيض عند السداة رقم 4. تُستخدم سداة السرعة رقم 5 للاستعمالات ذات الضغط الإستاتي المرتفع، ولكنها تشتمل على فترة تأخير لمروحة التهوية مدتها 0 ثانية مبرمجة مسبقاً في المحرك. انظر جداول أداء تدفق الهواء لمعرفة قيمة القدم المكعبة في الدقيقة الفعلية. انظر أيضاً الشكل 14 لمعرفة مكان تحديد سرعة المحرك.

ملاحظة: في الاستعمالات ذات الضغط الإستاتي المنخفض، يجب استخدام سداة سرعة محرك منخفضة للحد من احتمال حرق الملف بسبب المياه.



قد تكون سدادات السرعة موجودة على المحرك أو على قابس قريب منه.



A11048

الشكل 14 - تحديد سرعة المحرك للتراز FB4C فقط

الخطوة 5 — توصيل أنابيب المبرد وتفريغ الهواء

استخدم مجموعة الأنابيب الإضافية أو الأنابيب المزودة ميدانياً من نفس درجة المبرد. يجب عزل أنبوب الشفط. لا تستخدم أنابيب تالفة أو متسخة أو ملوثة؛ لأنها قد تتسبب في سد جهاز التحكم في تدفق المبرد. قم دائماً بتفريغ الهواء من الملف والأنابيب المزودة ميدانياً حتى 500 ميكرون قبل فتح صمامات خدمة الوحدة الخارجية.

⚠️ تنبيه

خطر تلف المنتج

قد يؤدي عدم اتباع هذا التنبيه إلى تلف المنتج أو الممتلكات. يجب استخدام واقي لحام عند لحام مجموعات أنابيب بوصلات الوحدة لمنع تلف سطح الوحدة وتكثيف أعطية تركيب الحوض.

تنبيه

خطر تلف الممتلكات

قد يؤدي عدم اتباع هذا التنبيه إلى تلف المنتج أو الممتلكات.
محابس التدفق قليلة العمق غير مناسبة ولا تسمح بتصريف التكثيف بصورة صحيحة. (انظر الشكل 17).



لا تستخدم محابس التدفق قليلة العمق!

A03013

الشكل 17 - محبس تكثيف غير كفاء

ملاحظة: عند توصيل خطوط تصريف التكثيف، تجنب سد لوحة الوصول إلى الفلتر، مما يحول دون فك الفلتر. بعد التوصيل، جهِّز محابس التكثيف الرئيسية والثانوية للتشغيل.

ملاحظة: إذا كانت الوحدة موجودة في مكان معيشة أو أعلاه مما قد يؤدي إلى حدوث تلف بسبب التدفق الزائد للتكثيف، فلا بد من تركيب حوض تكثيف خارجي مزوّد ميدانيًا أسفل الوحدة بالكامل، ويجب توصيل خط تكثيف ثانوي يمتد من الوحدة إلى داخل الحوض. يجب تصريف أي تكثيف في حوض التكثيف الخارجي هذا إلى مكان يمكن رؤيته بسهولة. وكبدل لاستخدام حوض تكثيف خارجي، قد تسمح بعض المواقع باستخدام خط تكثيف منفصل بحجم 4/3 بوصة (19 ملم) مع محبس مناسب) في مكان يمكن رؤية التكثيف فيه بسهولة. يجب إخطار مالك المبنى بأنه عند تدفق التكثيف من المصرف الثانوي أو حوض التكثيف الخارجي، فلا بد من صيانة الوحدة، وإلا فسيحدث تلف بسبب المياه.

ركّب محابس في خطوط التكثيف على مسافة قريبة قدر الإمكان من الملف. (انظر الشكل 16). تأكد من وجود مخرج كل محبس أسفل الوصلة الخاصة به المؤدية إلى حوض التكثيف لمنع تدفق التكثيف بصورة زائدة في حوض التصريف. جهِّز كل المحابس للتشغيل، واختبرها بحثًا عن أي تسرب، واعزل المحابس إذا كانت موجودة أعلى منطقة معيشة أو في مكان غير مكثف، حيث قد يتسبب الترشيح في حدوث تلف. يجب أن تكون خطوط تصريف التكثيف منحدرة إلى أسفل بمقدار بوصة واحدة (25 ملم) لكل 10 أقدام (3 أمتار). راجع القوانين المحلية لمعرفة القيود أو الاحتياطات الإضافية.

الخطوة 8 — الملحقات

المرطّب

قم بتوصيل المرطّب وجهاز ضبط الرطوبة بوحدة الملف المروحية، كما هو موضح في الشكل 18 والشكل 19. مرّحل قفل التبريد اختياري.

الخطوة 9 — تسلسل التشغيل

أ. التشغيل المستمر للمروحة

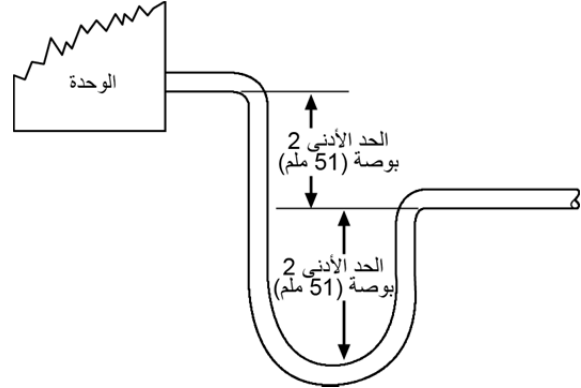
تغلق الترموستات من R إلى G. تقوم G بإمداد الكهرباء إلى مرّحل المروحة الموجود على لوحة الدائرة المطبوعة (PCB) الذي يُتَمِّم الدائرة إلى محرك مروحة التهوية الداخلية. عند فصل الكهرباء عن G، تكون هناك فترة تأخير مدتها 90 ثانية قبل فتح المرّحل.

تنبيه

خطر تلف الوحدة أو الممتلكات

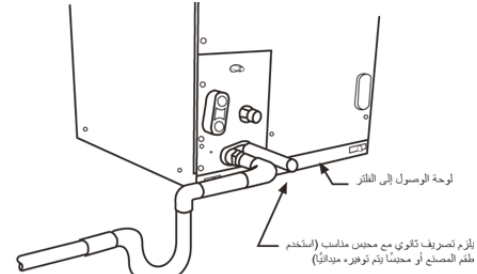
قد يؤدي عدم اتباع هذا التنبيه إلى تلف المنتج أو الممتلكات.
يتطلب تحويل ملف المروحة إلى التدفق السفلي إجراءات خاصة لمصارف التكثيف في الوحدات المزوّدة بملف على شكل A وملف منحدر. تشتمل المصارف الرأسية على فتحة تدفق زائد بين فتحات التصريف الرئيسية والثانوية. يتم سد هذه الفتحة لكل الاستعمالات باستثناء التدفق السفلي، حيث يجب استخدامها للتدفق السفلي. أثناء عملية التحويل، فك الغطاء البلاستيكي الذي يغطي المصارف الرأسية فقط وتخلّص منه. فك السداة من فتحة التدفق الزائد وتخلّص منها. عند إكمال تركيب التدفق السفلي، ضع مادة عازلة حول الحوض الرأسي الذي يُركَّب في مفصلة للحفاظ على أداء تسريب الهواء المنخفض للوحدة.

الوحدات مزوّدة بوصلات تصريف رئيسية وثانوية بلولية أنثى بحجم 4/3 بوصة. لمعرفة تركيبات خط التكثيف الصحيحة، راجع الأشكال 1 و2 و3 و4 و5. لتفادي تلف الممتلكات والحصول على أداء التصريف الأمثل، لا بد من تركيب كل من خطوط التصريف الرئيسية والثانوية وتضمين محابس تكثيف بحجم صحيح. (انظر الشكلين 15 و16). تتوفر محابس تكثيف معتمدة من المصنّع. يُوصى باستخدام تركيبات PVC الموصى بها على حوض التكثيف البلاستيكي. أحكم الربط بمقدار 1-2/1 لفة إضافية. لا تفرط في إحكام الربط. استخدم طلاء أنابيب.



A03002

الشكل 15 - محبس التكثيف الموصى به




بازم محبس رئيسي (المستخدم طقم المصنّع أو محضماً يتم توفيره ميدانيًا بمق كافٍ).
المحابس القياسية على شكل P لا تكون كافية. راجع الشكل الخاص بمحسب التكثيف الموصى به.

A03003

الشكل 16 - محبس التكثيف والوحدة

إجراءات بدء التشغيل

راجع تعليمات تركيب الوحدة الخارجية للحصول على تعليمات حول بدء تشغيل النظام وتفاصيل طريقة شحن المبرد.



تنبيه

خطر مكونات الوحدة

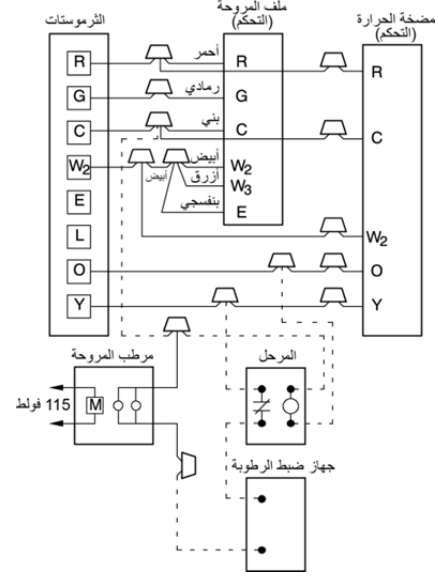
قد يؤدي عدم اتباع هذا التنبيه إلى تلف المنتج.
لا تشغل الوحدة أبدًا بدون فلتر. فقد يحدث تلف في ملف أو محرك مروحة التهوية. يجب استخدام طقم فلتر معتمد من قبل المصنع عند تحديد مكان الفلتر داخل الوحدة. للاستعمالات التي لا يمكن فيها الوصول إلى الفلتر الداخلي، يجب تركيب فلتر يتم توفيره ميدانيًا في نظام الأنابيب العائد.

العناية والصيانة

لمتابعة الأداء العالي والحد من أعطال الجهاز المحتملة، من الضروري إجراء صيانة دورية لهذا الجهاز. راجع الوكيل المحلي لمعرفة التواتر المناسب لعقد الصيانة. تتطلب القدرة على تنفيذ الصيانة بصورة صحيحة في هذا الجهاز مهارات ميكانيكية وأدوات خاصة. وإذا كان ذلك غير متوفر لديك، فاتصل بالوكيل لإجراء الصيانة. الخدمة الوحيدة الموصى بها أو المطلوبة من قبل العميل هي استبدال الفلتر أو تنظيفه بصورة شهرية.

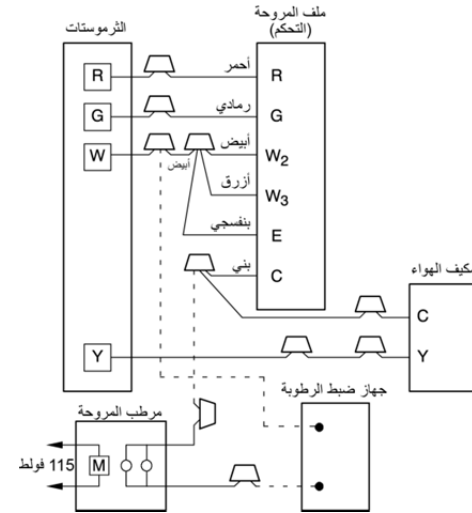
ب. وضع التبريد

تقوم الثرموستات بتوصيل الكهرباء من R إلى G، ومن R إلى Y، ومن R إلى O (مضخة الحرارة فقط). تقوم G بإمداد الكهرباء إلى مرحل المروحة في لوحة الدائرة المطبوعة (PCB) التي تنتم الدائرة إلى محرك مروحة التهوية الداخلية. عند فصل الكهرباء عن G، تكون هناك فترة تأخير مدتها 90 ثانية قبل فتح مرحل المروحة.



A95294

الشكل 18 - مخطط الأسلاك من المرطب إلى مضخة الحرارة.



A95295

الشكل 19 - مخطط الأسلاك من المرطب إلى ملف المروحة المزود بسخان كهربائي

جداول أداء تدفق الهواء

الجدول 1 - أداء تدفق هواء FB4C (قدم مكعبة في الدقيقة)

0.60	0.50	0.40	0.30	0.20	0.10	سرعة مروحة التهوية	الطرز والحجم
565	620	669	702	739	767	السدادة 5	FB4C 018
398	436	486	534	569	614	السدادة 4	
499	537	581	616	660	701	السدادة 3	
398	436	486	534	569	614	السدادة 2	
203	228	261	304	350	410	السدادة 1	
676	763	835	892	936	969	السدادة 5	FB4C 024
660	706	743	766	795	826	السدادة 4	
660	706	743	766	795	826	السدادة 3	
499	537	581	616	660	701	السدادة 2	
420	472	507	552	592	617	السدادة 1	
974	1009	1034	1065	1090	1108	السدادة 5	FB4C 030
865	899	938	969	1000	1026	السدادة 4	
865	899	938	969	1000	1026	السدادة 3	
724	762	799	842	873	909	السدادة 2	
634	674	722	757	795	825	السدادة 1	
1121	1176	1218	1245	1276	1301	السدادة 5	FB4C 036
1074	1105	1143	1169	1191	1227	السدادة 4	
1074	1105	1143	1169	1191	1227	السدادة 3	
930	966	1001	1030	1062	1087	السدادة 2	
865	899	938	969	1000	1026	السدادة 1	
1121	1176	1218	1245	1276	1301	السدادة 5	FB4C 037
1074	1105	1143	1169	1191	1227	السدادة 4	
1074	1105	1143	1169	1191	1227	السدادة 3	
930	966	1001	1030	1062	1087	السدادة 2	
865	899	938	969	1000	1026	السدادة 1	
1358	1424	1464	1507	1544	1560	السدادة 5	FB4C 042
1239	1279	1320	1358	1397	1419	السدادة 4	
1239	1279	1320	1358	1397	1419	السدادة 3	
1052	1093	1142	1184	1220	1249	السدادة 2	
1026	1069	1110	1158	1205	1242	السدادة 1	
1574	1610	1642	1679	1712	1743	السدادة 5	FB4C 048
1499	1531	1564	1599	1634	1669	السدادة 4	
1499	1531	1564	1599	1634	1669	السدادة 3	
1271	1308	1339	1377	1413	1452	السدادة 2	
1101	1142	1182	1221	1256	1300	السدادة 1	
1842	1888	1927	1961	1995	2030	السدادة 5	FB4C 060
1613	1664	1703	1740	1775	1811	السدادة 4	
1613	1664	1703	1740	1775	1811	السدادة 3	
1453	1507	1556	1593	1632	1665	السدادة 2	
1228	1278	1327	1371	1418	1462	السدادة 1	

الملاحظات:

1. تدفق الهواء بناءً على ملف جاف عند 230 فولط باستخدام فلتر معتمد من قبل المصنع. للطرز FB4C، يكون تدفق الهواء عند 240 فولط مماثلاً تقريباً للفترة 230 فولط لأن المحرك المزود بوحدة تحكم إلكترونية متعددة السدادات هو محرك بعزم ثابت. لا ينخفض العزم عند السرعات التي يعمل بها المحرك.
2. لتجنب احتمال دفع التكتيف خارج حوض التصريف قبل عمل محبس تصريف: يجب أن يكون الضغط الإستاتي العائد أقل من 0.40 بوصة/عمود الماء يجب أن تشمل الاستعمالات الأفقية التي يبلغ حجمها 036 - 060 على إمداد إستاتي يزيد عن 0.20 بوصة/عمود الماء
3. قد يؤدي تدفق الهواء الذي يزيد عن 400 قدم مكعبة في الدقيقة/طن في الحجم 048-060 إلى اندفاع التكتيف خارج الملف أو رشه خارج حوض التصريف.

جداول أداء تدفق الهواء (يتبع)

الجدول 2 - انخفاض ضغط مكون تصحيح أداء نقل الهواء في FB4C (بوصة/عمود الماء) عند تدفق الهواء المحدد (من ملف جاف إلى مبيتل)

قدم مكعبة في الدقيقة															حجم الوحدة	
2000	1900	1800	1700	1600	1500	1400	1300	1200	1100	1000	900	800	700	600	500	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	0.063	0.049	0.034	018
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	0.089	0.076	0.063	0.049	0.034	024
--	--	--	--	--	--	--	--	--	0.080	0.070	0.059	0.049	--	--	--	030
--	--	--	--	--	--	--	0.099	0.090	0.080	0.070	--	--	--	--	--	036
--	--	--	--	--	--	--	0.099	0.090	0.080	0.070	--	--	--	--	--	037
--	--	--	--	--	0.070	0.063	0.056	0.049	--	--	--	--	--	--	--	042
--	--	0.090	0.083	0.076	0.070	0.063	--	--	--	--	--	--	--	--	--	048
0.043	0.039	0.035	0.031	0.027	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	060

مستل التورن 3	مستل التورن 2	العلامة التجارية	شماره المنتج تحت الترخيص لنيل المانيف (رقم)	الحد الأقصى لنيل القطر (المتر)	سعة 5.5:5.5 مائة التورن (محتة حرارية بريطانية/المانيف)		معدل تورن (متر)		معدل الطاقة (رقم)		طاقة التورن (محتة حرارية بريطانية/المانيف)		الطول المسموح / التورن		رقم المنتج الداخلي	رقم المنتج الخارجي	
					T3	T1	T3	T1	T3	T1	T3	T1	متر	القطر			
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	2200	9.2	8.77	13.10	8.6	6.9	1842	1482	16150	19160	50	1	230	38CKM018-X-701--	FB4CSL018L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	2710	11.4	9.01	12.57	10.5	8.1	2258	1804	20350	22670	50	1	230	38CKM024-X-701--	FB4CSL024L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	3540	14.8	8.83	12.96	14.6	11.6	3034	2376	26800	30790	50	1	230	38CKM030-X-701--	FB4CSL030L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	4110	18.7	8.91	12.84	16.7	13.3	3582	2784	31900	35750	50	1	230	38CKM036-X-901--	FB4CSL036L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	4000	6.4	8.88	12.67	5.8	4.9	3504	2780	31120	35230	50	1	230	38CKM036-X-901--	FB4CSL037L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	4600	7.0	9.09	12.78	6.4	5.1	4016	3208	36500	41000	50	1	230	38CKM042-XQR01--	FB4CQL042L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	5300	8.1	8.88	12.71	7.4	6.1	4671	3808	41490	48410	50	1	230	38CKM048-X-901--	FB4CSL048L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	5300	8.1	8.88	12.71	7.4	6.1	4671	3808	41490	48410	50	1	230	38CKM048-X-901--	FB4CSL048L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	5300	8.1	8.88	12.71	7.4	6.1	4671	3808	41490	48410	50	1	230	38CKM048-X-901--	FB4CSL048L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	6500	10.1	9.06	12.65	9.2	7.7	5706	4656	51680	58920	50	1	230	38CKM060-X-901--	FB4CSL060L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	2200	9.2	8.77	13.10	8.6	6.9	1842	1482	16150	19160	50	1	240	38CKM018-XQ001--	FB4CQL018L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	2710	11.4	9.01	12.57	10.5	8.1	2258	1804	20350	22670	50	1	240	38CKM024-XQ001--	FB4CQL024L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	3540	14.8	8.83	12.96	14.6	11.6	3034	2376	26800	30790	50	1	240	38CKM030-XQ001--	FB4CQL030L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	4110	18.7	8.91	12.84	16.7	13.3	3582	2784	31900	35750	50	1	240	38CKM036-XQ001--	FB4CQL036L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	4000	6.4	8.88	12.67	5.8	4.9	3504	2780	31120	35230	50	1	240	38CKM036-XQR01--	FB4CQL037L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	4600	7.0	9.09	12.78	6.4	5.1	4016	3208	36500	41000	50	1	240	38CKM042-XQR01--	FB4CQL042L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	5300	8.1	8.88	12.71	7.4	6.1	4671	3808	41490	48410	50	1	240	38CKM048-XQR01--	FB4CQL048L00EAAA
Indianapolis IN 48231 USA	7310 W, Morris St.	Carrier Corp	6500	10.1	9.06	12.65	9.2	7.7	5706	4656	51680	58920	50	1	240	38CKM060-XQR01--	FB4CQL060L00EAAA

تم التصميم الهندسي على أساس التورن الأمريكية.
تم التصميم الهندسي على أساس التورن الأمريكية.
تم التصميم الهندسي على أساس التورن الأمريكية.

الوحدة	السمات	المساحة الكهربائية	A	B	C	D	E	F	G	H	مقياس		وزن التبريد (كجم)	
											J	المختبر		
FB4CSL018L	A	X	1084.3	363.6	315.9	312.8	265.1	460.4	473.1	-	-	X	304.8	50.8
FB4CSL024L	A	X	1084.3	363.6	315.9	312.8	265.1	460.4	473.1	-	-	X	304.8	50.8
FB4CSL030L	A	X	1260.5	447.7	400.0	396.9	390.5	587.4	600.1	-	-	X	431.8	55.3
FB4CSL036L	A	X	1260.5	536.6	489.0	485.8	398.5	595.3	587.4	-	-	X	-	71.2
FB4CSL037L	A	X	1260.5	536.6	489.0	485.8	398.5	595.3	587.4	-	-	X	-	71.2
FB4CSL042L	A	X	1260.5	536.6	489.0	485.8	398.5	595.3	587.4	-	-	X	-	71.2
FB4CSL048L	A	X	1357.3	536.6	489.0	485.8	495.3	692.2	684.2	-	-	X	-	79.4
FB4CSL060L	A	X	1503.4	627.1	577.8	576.3	641.4	836.6	828.7	-	-	X	-	91.2

جميع X
=0

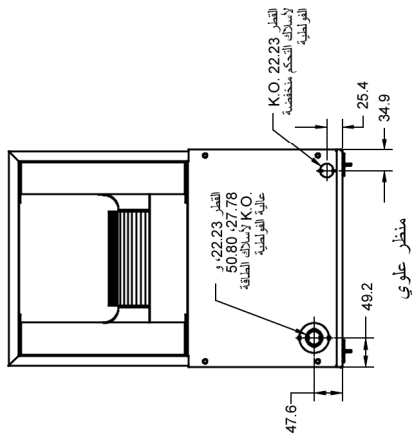
ملاحظة: اترك مسافة 533.4 في الأسفل للصين.

ملاحظة:

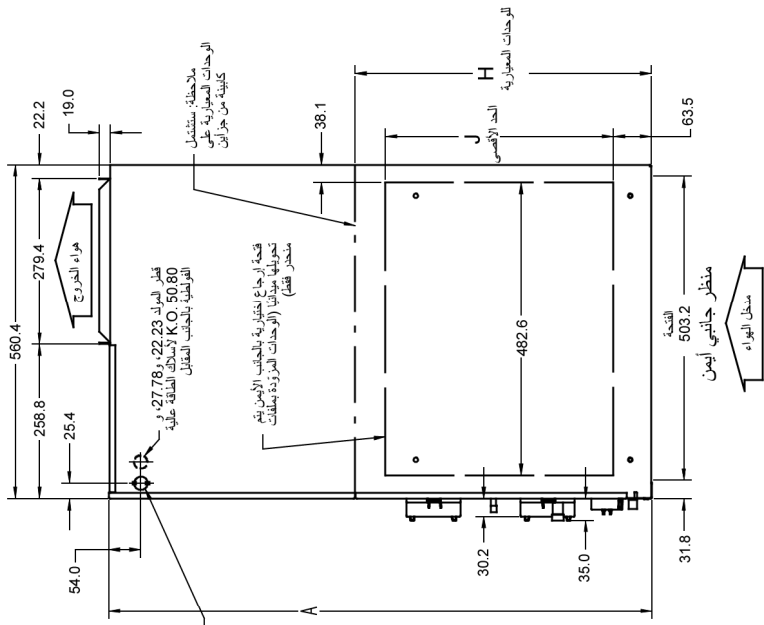
- تحسين السلامة هو الوضع الرابع عشر من رقم منتج الوحدة.
- كل الأبعاد في "المليمتر" إلا أنها تمت الإشارة إلى غير ذلك.

أحجام وصلات الوحدة

الشيفرة: القطر الداخلي من 018 - 024 - 024 - 15.88
القطر الداخلي للتبريد من 19.05 - 030 - 060
التبريد من 036 - 060 في القطر الداخلي
القطر الداخلي 9.53 للتبريد
التكثيف: بترية التي 19.0



الشكل 22 - FB4CSL - القياسات المعيارية



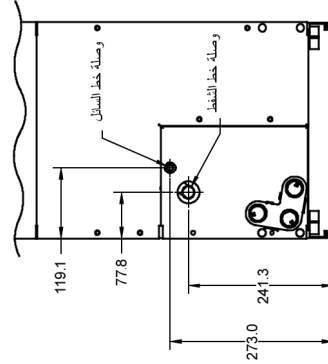
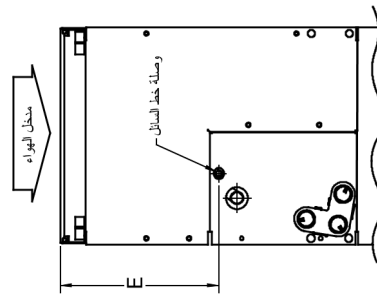
ملاحظة: اترك مسافة 533.4 في الأسفل للصين.

ملاحظة:

- تحسين السلامة هو الوضع الرابع عشر من رقم منتج الوحدة.
- كل الأبعاد في "المليمتر" إلا أنها تمت الإشارة إلى غير ذلك.

أحجام وصلات الوحدة

الشيفرة: القطر الداخلي من 018 - 024 - 024 - 15.88
القطر الداخلي للتبريد من 19.05 - 030 - 060
التبريد من 036 - 060 في القطر الداخلي
القطر الداخلي 9.53 للتبريد
التكثيف: بترية التي 19.0



تعيين لوحة الوصول من أجل التدفق الطولي أو التدفق العرضي لعلاقات المنحدر الاستعمالات المنحدر والتقسيمات التدفق السفلي A

تفاصيل ملف المنحدر أماكن الوصلات موصمة للتدفق الطولي أو الاستعمالات الأخرى للسحب

تفاصيل ملف المنحدر

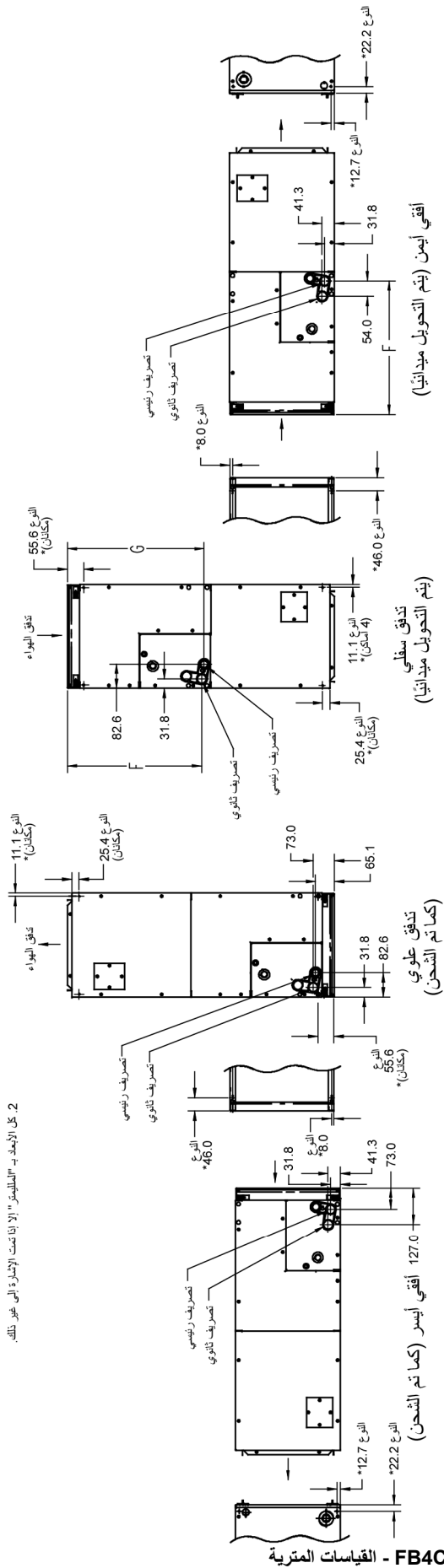
القياس - إنجليزي

تصنيف التصدير في الولايات المتحدة: غير خاضع للصوبات (N.S.R.)

ملف منحدر

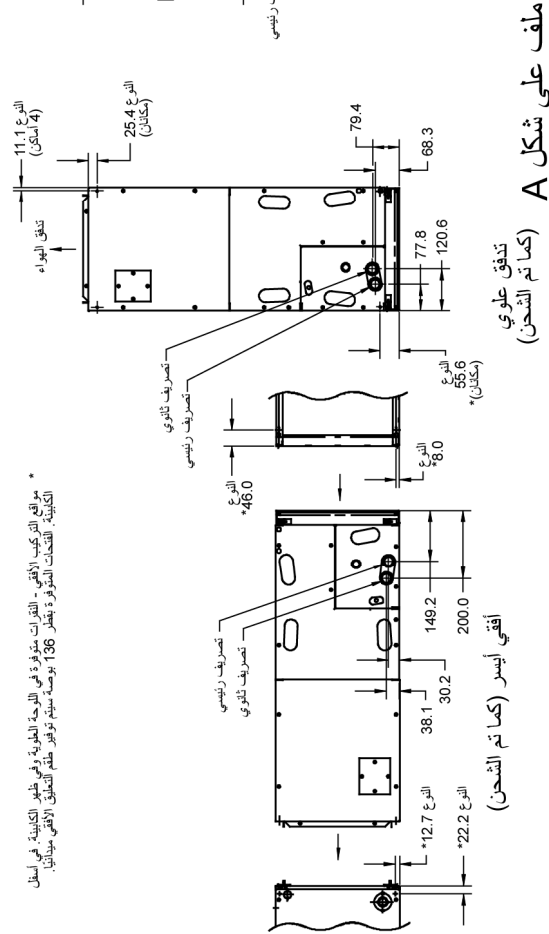
الملاحظات:

1. أغطية تصريف حوض التكيف غير معروضة للتوضيح.
2. كل الأبعاد بـ "المليمتر" إلا أن امتد الإشارة إلى غير ذلك.



الشكل 23 - FB4CSL - القياسات المترية

* مواد التركيب الأفتي - القدرات معتمدة في النسخة العربية وفي بنم الكيفية في أصل الكتيبة. القنحات المتوفرة بطول 196 بوصة سيتم توفير قطع التثبيت الأفتي ميدانياً.



ملف على شكل A

التدفق علوي (كما تم الشحن)

التدفق سفلي (بنم التحويل ميدانياً)

تصنيف التصدير في الولايات المتحدة: غير خاضع للضوابط (N.S.R.)

القياس إنجليزي

الوحدة	المساحة الكهربائية	الحاصل الكهربائي	مقطع العرض										وزن الشن (كجم)	
			A	B	C	D	E	F	G	H	J	"A"		
FB4CQL018L	A	X	1084.3	363.6	315.9	312.8	285.1	460.4	473.1	-	304.8	X	-	50.8
FB4CQL024L	A	X	1084.3	363.6	315.9	312.8	285.1	460.4	473.1	-	304.8	X	-	50.8
FB4CQL030L	A	X	1260.5	447.7	400.0	396.9	390.5	587.4	600.1	-	431.8	X	-	55.3
FB4CQL036L	A	X	1260.5	536.6	489.0	485.9	398.5	595.3	587.4	-	-	X	-	71.2
FB4CQL037L	A	X	1260.5	536.6	489.0	485.9	398.5	595.3	587.4	-	-	X	-	71.2
FB4CQL042L	A	X	1260.5	536.6	489.0	485.9	398.5	595.3	587.4	-	-	X	-	71.2
FB4CQL048L	A	X	1357.3	536.6	489.0	485.9	398.5	595.3	692.2	-	-	X	-	79.4
FB4CQL060L	A	X	1503.4	627.1	577.8	485.8	641.4	836.6	828.7	-	-	X	-	91.2

م = X
لا = O

240-1-50

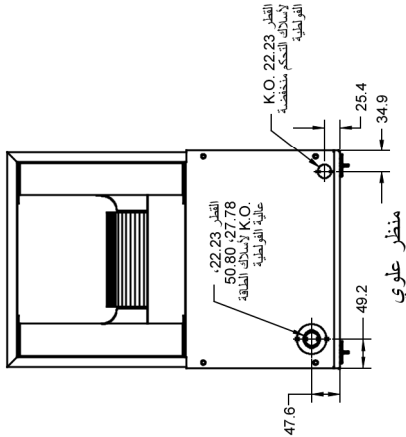
ملاحظة: ترك مسافة 533.4 في الأسفل للصينية

ملاحظة:

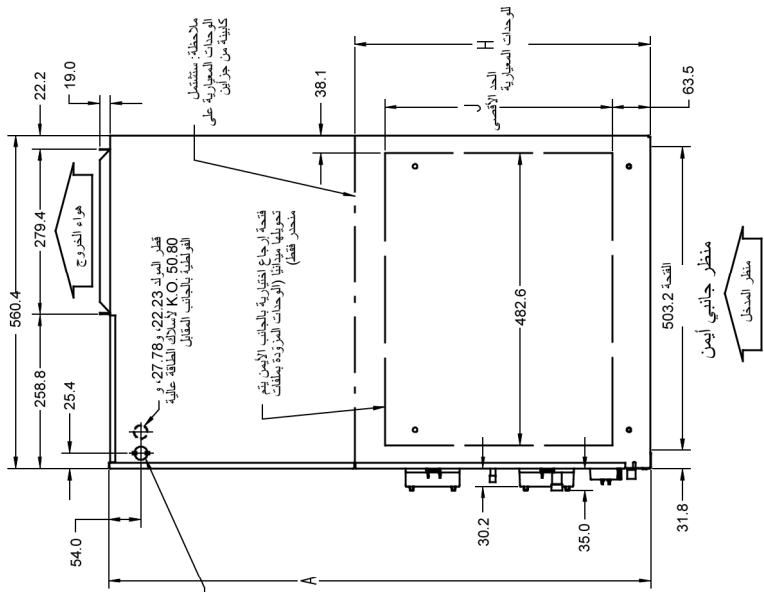
- تعيين المساحة هو الموضع الرابع عشر من رقم منتج الوحدة
- كل الأبعاد - "السميتر" إلا أن تمت الإشارة إلى غير ذلك.

أحجام وصلات الوحدة

القطر: القطر الداخلي من 018 إلى 024 - 15.88 القطر الداخلي للترخيص من 030 - 036 القطر الداخلي للترخيص من 036 إلى 042 - 22.23 القطر الداخلي للترخيص من 048 إلى 060 - 27.78 القطر الداخلي للترخيص من 060 إلى 066 - 30.48



الشكل 26 - FB4CQL - القياسات المترية



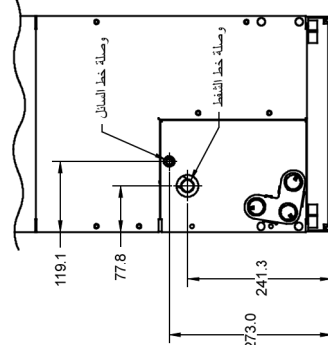
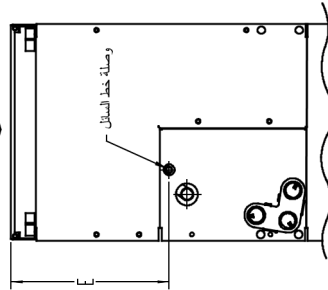
ملاحظة: ترك مسافة 533.4 في الأسفل للصينية

ملاحظة:

- تعيين المساحة هو الموضع الرابع عشر من رقم منتج الوحدة
- كل الأبعاد - "السميتر" إلا أن تمت الإشارة إلى غير ذلك.

أحجام وصلات الوحدة

القطر: القطر الداخلي من 018 إلى 024 - 15.88 القطر الداخلي للترخيص من 030 - 036 القطر الداخلي للترخيص من 036 إلى 042 - 22.23 القطر الداخلي للترخيص من 048 إلى 060 - 27.78 القطر الداخلي للترخيص من 060 إلى 066 - 30.48



تثبيت لوحة الوصول من أجل ملفات المنحدر

استعمالات التثبيت السلي أو الأخرى

البيانات على شكل A استعمالات التثبيت السلي

تفاصيل ملف المنحدر

استعمالات التثبيت السلي أو الأخرى

البيانات على شكل A استعمالات التثبيت السلي

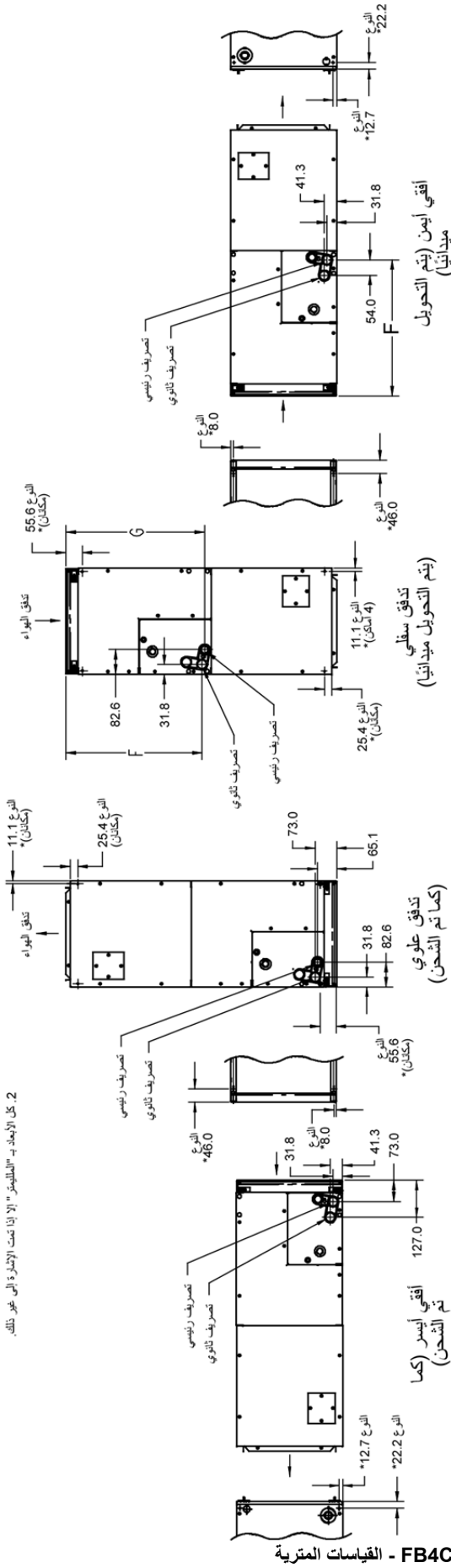
موضح مع تفاصيل الملف على شكل A وهو يقع الوصلات التثبيت العلوي أو الاستعمالات الأخرى

القياس - مترى "بوصة مربعة" تصنيف التصدير في الولايات المتحدة: غير خاضع للضوابط (N.S.R.)

ملف منحدر

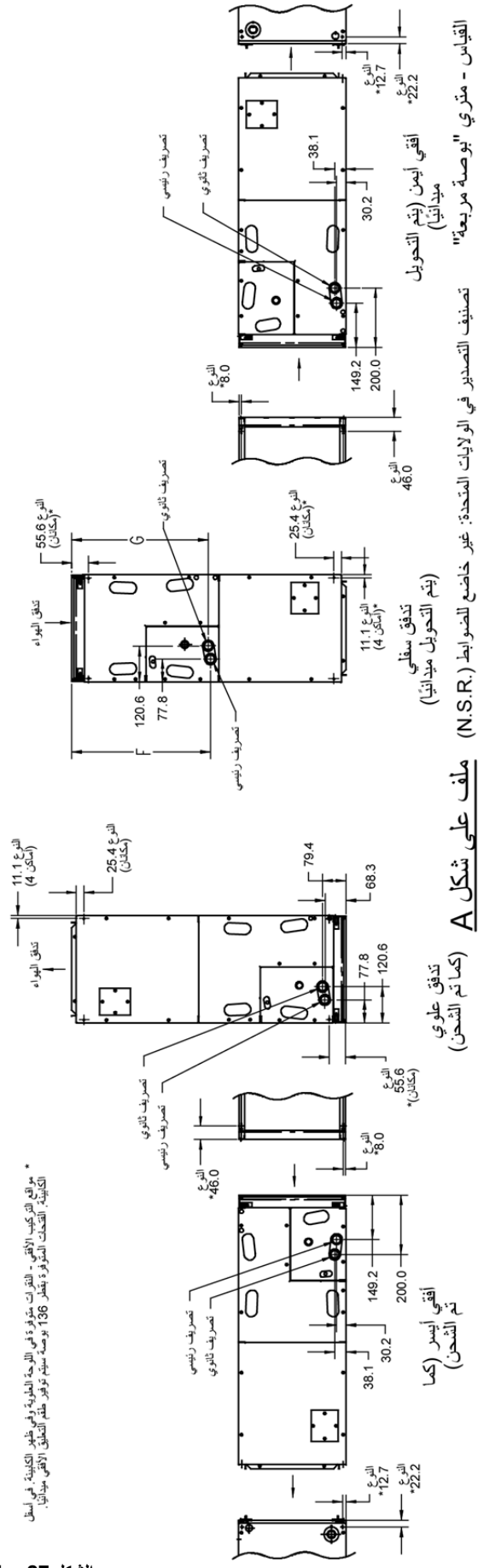
الملاحظات:

1. أعطية تصريف حوض التكليف غير معروفة للتوضيح.
2. كل الأبعاد بـ "الطليمتر" إلا إذا تمت الإشارة إلى غير ذلك.



الشكل 27 - FB4CQL - القياسات المترية

* موقع التركيب اللاتقي - اللقارت - في أرضية الطابق رقم 136 بوضوح سيتم توفير طقم التسقيف اللاتقي ميدانياً. الكيفية: أختام المطورة بقطر 136 بوصة سيتم توفير طقم التسقيف اللاتقي ميدانياً.



الشكل 28 - القياسات المترية

الدليل المرجعي السريع لـ R-410A

- انتبه إلى كل التحذيرات والتنبيهات والنص المكتوب بخط عريض.
- يعمل المبرد R-410A بقيم ضغط أعلى بنسبة 50-70 في المائة عن R-22. تأكد من أن مكونات صيانة الجهاز والمكونات البديلة مصممة للعمل مع المبرد R-410A.
- أسطوانات المبرد R-410A تكون باللون الوردي.
- يجب أن يكون تقييم ضغط صيانة أسطوانة الاسترداد 400 رطل لكل بوصة مربعة، DOT 4BA400 أو DOT BW400.
- يجب شحن أنظمة المبرد R-410A باستخدام مبرد سائل. استخدم جهاز قياس من النوع التجاري في خرطوم المشعب عند الشحن داخل خط الشفط أثناء تشغيل الضاغط.
- يجب أن تكون إعدادات المشعب 700 رطل لكل بوصة مربعة في الجانب المرتفع و180 رطلاً لكل بوصة مربعة في الجانب السفلي مع إبطاء 550 رطلاً لكل بوصة مربعة في الجانب السفلي.
- استخدم الخراطيم ذات تقييم ضغط الخدمة 700 رطل لكل بوصة مربعة.
- يجب تصميم أجهزة اكتشاف التسريب لاكتشاف المبرد HFC.
- يتوافق المبرد R-410A مع زيوت POE فقط، كما هو الحال مع مبردات HFC الأخرى.
- لن تقوم مضخات التفريغ بإزالة الرطوبة من الزيت.
- لا تستخدم مجففات فلتر خط السائل بتقييمات ضغط عمل أقل من 600 رطل لكل بوصة مربعة.
- لا تترك مجففات فلتر خط شفط المبرد R-410A داخل الخط لمدة أطول من 72 ساعة.
- لا تركيب مجفف فلتر خط الشفط بداخل خط السائل.
- تمتص زيوت POE الرطوبة بسرعة. لا تعرض الزيت للهواء.
- قد تتسبب زيوت POE في تلف لدائن ومواد تسقيف معينة.
- قم بلف كل مجففات الفلاتر وصمامات الخدمة بقطعة قماش مبللة عند اللحام.
- يلزم استخدام مجفف فلتر خط سائل معتمد من قبل المصنع في كل وحدة.
- لا تستخدم صمام توسيع ثرموستاتي من النوع R-22.
- إذا كانت الوحدة الداخلية مزودة بصمام توسيع ثرموستاتي R-22 أو جهاز قياس الكباس، فيجب تغييره إلى صمام توسيع ثنائي للمبرد R-410A.
- لا تفتح النظام وتعرضه للهواء مطلقاً بينما يتم تفريغه من الهواء.
- عندما يتعين فتح النظام للصيانة، قم باسترداد المبرد، والتفريغ، ثم اقطع التفريغ باستخدام النيتروجين الجاف واستبدل مجففات الفلتر. قم بالتفريغ إلى 500 ميكرون قبل إعادة الشحن.
- لا تقم بتصريف المبرد R-410A في الهواء.
- لا تستخدم ملفات داخلية للأنيوب الشعيري.